

182034PC 防蚀刻黑油墨，印刷在金属材料上，包括铭牌和电路板行业使用的黄铜和不锈钢。

该油墨不仅可以抵抗大多数电镀溶液，而且可以用作使用碱性蚀刻剂蚀刻后，油墨再用溶剂清除。油墨可以使用二甲苯轻易清除，即使油墨经过高温烘烤也可以。

**基材** 黄铜，铝，铜，不锈钢

## 用户须知

虽然使用该产品的技术数据和建议是正确提供的，但是油墨的使用者独家负责对产品最后的使用要求选择适合的油墨。见本文最后的免除责任。

**丝网** 使用每英寸 200-260 线(每厘米 80-100 线) 单丝聚酯丝网或者不锈钢丝网

**网板** 耐溶剂的直接感光液，和毛细菲林片。

**刮刀** 硬度为 70 的聚氨酯橡胶刮刀。

**印刷面积** 每加仑 1000-1200 平方英尺 (93-111 平方米)，取决于油墨的漏印量。

**印刷** 182034PC 防蚀刻黑油墨可以直接印刷。只在网板上加入可以印刷 5-10 分钟的油墨。在印刷过程中加入少量的油墨，以保证网板的稳定性。印刷前彻底搅匀油墨。

油墨温度保持在 65°-90°F (18°-32°C)，以获得最佳印刷和固化结果。较低的温度增加油墨黏度，影响其流动性和干燥效果。较高的温度降低油墨黏度，减低印字清晰度、墨膜厚度和遮盖力。

要预先测试来确定特定油墨、印刷材料、网版、印刷机和干燥条件组合的最佳印刷效果。

**干燥/固化** 取决于烘箱的固化条件，该油墨需要在 200°F (93°C)下固化 10-60 分钟。也可以自干，但需要测试已确定达到需要的硬度。

需要好的空气循环以移走挥发出来的溶剂

<b>助剂</b>	<p>在使用助剂时，必须将助剂完全搅匀到油墨中。在大生产线，测试加入助剂的油墨。</p> <p><u>减粘剂</u>: 使用 PA7 稀释剂减小油墨的黏度。最多加入油墨重量的 10%。</p> <p><u>缓凝剂</u>: 使用 PA8 缓凝剂或者 5550 稀释剂增加炎热或高温条件下的油墨的网板稳定性，最多加入油墨重量的 10%。</p>
<b>清洗</b>	<p><u>丝网清洗 (回收前)</u>: 使用 IMS202, IMS201 或者 2555 丝网清洗剂。</p> <p><u>印刷机清洗</u>: 使用 IMS301 或者 2555 丝网清洗剂。</p>
<b>储存</b>	<p>在 65° ~ 90°F (18° ~ 32°C) 的温度下盖盖密闭保存。从印刷版上取下的油墨不能再放回原装的包装容器内。要单独储存，以避免污染还未使用的油墨。</p>

## 一般说明

<b>油墨使用注意事项</b>	<p>所有接触油墨的工人必须戴手套和眼睛保护器。立刻清理溢出来油墨。。如果油墨与皮肤接触，用一块干净的干布抹去油墨(不要使用溶剂或稀释剂)。用水和肥皂洗涤接触的区域。。参考 182034PC 防蚀刻油墨的材料安全数据表，获得进一步的指示和警告。</p>
-----------------	--

<b>包装</b>	182034PC 防蚀刻黑油墨，加仑桶包装。
-----------	------------------------

<b>包装</b>	<p>助剂/稀释剂包装为 1 加仑的容器。</p> <p>清洗剂的包装为 1 加仑、5 加仑和 55 加仑的容器。</p>
-----------	---

编号	助剂/稀释剂	编号	清洗剂
PA7	稀释剂	IMS201	优质网板清洗剂
PA8	缓凝剂	IMS202	通用网板清洗剂
5550	缓凝剂稀释剂	IMS301	优质印刷机清洗剂
		2555	网板清洗剂

Nazdar® 公司保证产品质量。但是因为 Nazdar® 公司不能控制油墨的使用情况和印刷生产过程，因此 Nazdar® 公司不保证产品的使用效果。我们真诚地为您提供产品的技术信息和使用建议。但是，用户负责选择适合最终使用要求的本公司产品。用户还负责进行测试以确定本公司的产品从印

刷、印刷后工艺、运输到终端使用的整个印刷品的寿命周期中能够按照预期的效果进行使用。本产品专门设计用于网板印刷，该产品未进行其它方法的应用测试。使用本产品的所有赔偿责任都仅限于从 Nazdar® 公司购得的产品价值。

根据我们的原材料供应商提供的信息，这些产品的配方中含铅量低于 0.06%。  
如果了解准确的重金属含量，建议单独进行实验室分析。

公司地址：Nazdar 8501 Hedge Lane Terrace, Shawnee, KS 美国堪萨斯州肖尼市 Hedge 街 8501 号，邮  
递区号：66227-3290

免费电话：866.340.3579 电话：913.422.1888 传真：913.422.2296

网址：<http://www.nazdar.com> 电子邮箱：[custserv@nazdar.com](mailto:custserv@nazdar.com)