



9600 系列

PET(聚酯)丝网油墨

9600 系列丝网油墨设计用于印刷到未处理的 PET(聚酯)膜。干燥后形成特别柔软的高光泽膜，除了 9652 高遮盖力黑以外，干燥后是亚光的，但是非常柔软。

9600 系列油墨可以使用 NB72 催化剂或者 NB80 附着力促进剂催化后，对以下材料具有良好的牢度：PET(聚酯)，某些橡胶，PC (聚碳酸酯)，三聚氰胺塑料，皮革，以及某些表面涂层和未涂层金属。

当用 9600 印刷在 PC 作为 IMD 用途时，加入最多 5% 的 NB72 可以提供良好的性能。

印刷基材：未处理的 PET (聚酯)，表面有 PET 涂层的材料，某些处理的或者表面有涂层的 PET 膜，以及聚碳酸酯 (PC)。

油墨使用指南

丝网：大多数情况下使用 200-330tpi(77-130tpcm) 单丝聚酯丝网。

网版：耐溶剂的直接感光乳剂或毛细菲林片。

刮刀：硬度为 70-80 的聚氨酯刮刀。

油墨覆盖率：根据油墨的漏印量，每加仑油墨大约可以印刷 1200-1800 平方英尺 (112-167 平方米)。

印刷：9600 系列在印刷时，可以最多加入油墨重量的 15% 的 9630 稀释剂以增加流动性。

印刷前彻底搅匀油墨。只在印刷网版上放置可以印刷大约 5-10 分钟的油墨。在印刷时，添加少量油墨以确保网版的稳定性。

油墨的温度保持在 65°-90°F (18°-32°C)，以确保最佳的印刷和干燥性能。

温度过低，增加了油墨的粘度，影响油墨的流动和干燥。温度过高，减小了油墨的粘度，减小了印刷的精确度、墨层的厚度以及遮盖力。

对于每种油墨，基材，网板，印刷机以及干燥条件，要预先测试以确定最佳的印刷性能。

干燥/固化：9600 系列通过溶剂挥发干燥，在 32-66 摄氏度时，几秒钟可以干燥。因为 9600 印刷后形成的膜很柔软，在生产前，必须仔细测试印品感粘连能力。保持良好的空气循环以带走挥发出来的溶剂。多层墨层的干燥比单层干燥需要的时间长。

如果催化剂加到油墨中，印刷后的油墨膜在最初的干燥后还会继续固化。为了达到完全固化，在进行下一步的处理前，需要在 60C 烘烤 4 小时或者常温下放置 3 天。

混合光油/罩光油：混合油/金属色调色油：使用 9627 混合油/罩光油作为撒淡油，或者作为特殊助剂的基油，例如金属色。

助剂：

在使用前，任何助剂都必须彻底搅匀在油墨中。在印刷前，测试助剂对油墨的影响。

稀释剂：使用 9630 稀释剂减小油墨的粘度，增加流平性。最多按重量加到 15%。

缓凝剂：在炎热季节使用 9631 缓凝剂来增加网版的稳定性。最多按重量加到 10%。不要超

过建议的比例。过量加入缓凝剂会增加印品粘连的可能。

催化剂/附着力促进剂：使用 NB72 催化剂或者 NB80 附着力促进剂，增加对某些材料的附着牢度。如果使用 NB72, 按照重量，一份 NB72 加入到九份 9600 系列油墨中。过量加入 NB72，印刷品暴露在太阳光下会变黄。对于户外产品，最多加入 10% 重量的 NB80. 加入催化剂的油墨的使用寿命大约是 6-8 小时。

加入催化剂后的油墨的附着牢度在 24 小时内不会显示出来，会在 3-7 天内继续交联反应，达到最佳的牢度。

亚光膏：使用 9648 亚光膏减小光泽。最多按重量加到 20%。

清洗：网板清洗：使用 9637 或者 IMS201 网版清洗剂

印刷机清洗：使用 IMS301 清洗剂

储存：盖子盖严后储存在 65°-90°F (18°-32°C) 的环境下。从印刷机上回收的油墨不得放回原来的油墨桶中；单独储存，防止污染未使用的油墨。

概要

油墨操作：所有搅拌和操作油墨的人员必须戴手套和防护镜。立刻清理溅出的油墨。如果油墨接触到皮肤，立刻使用洁净的干燥的能吸附的布料擦去油墨（不得使用溶剂或稀释剂）。使用肥皂和水清洗油墨接触的区域。参见 GV 系列的材料安全数据表（MSDS），得到进一步的指示和警告。

牢度测试：

1. 触摸墨层表面，墨层必须平坦光滑。
2. 拇指转圈：墨层表面不会损坏或弄脏。
3. 刮擦表面：墨层抗刮擦。
4. 十字划痕胶带测试：用一个十字划痕工具或者一把锋利的刀子，只划开墨层的厚度，然后用 3M #360 号胶带覆盖到划开的区域，向下压平，等候一分钟，然后以 180 度的角度向上撕开。油墨只可以从实际划开的区域被胶带粘下。

可提供的产品

标准印刷颜色：标准色具有杰出的遮盖力。

网点油墨：网点油：用于减少网点油墨的颜色密度。

网点油墨：高密度的网点油墨，可以满足多数情况下的对颜色密度的需求。

透明颜色：透明色具有很好的透明度和颜色深度。

特殊助剂：当油墨需要印刷在特别效果的颜色上时，在生产进行前必须测试套印色在墨层之间的牢度。为了增加墨层之间的牢度，特别效果的颜色需要尽可能在印刷顺序的最后。

下面的特别效果的颜料可以加到 9600 系列的油墨中。这些颜料的包装是 1 磅包装。联系 NAZDAR 公司获得颜料编号和每一种颜料的效用。颜料可能在墨桶里沉降；印刷前，彻底搅匀油墨。

银色（铝粉）按照重量可以加到 8%。

金色（铜粉）按照重量可以加到 15%。

只调配当天使用的金属油墨。过期的金属油墨，由于化学反应，可能造成金属油墨的粘度、颜色和印刷性能发生变化。

珍珠色/干涉色：珍珠色和干涉色颜料按照重量最多加到 20%。

多彩色颜料按照重量最多加到 10%。

参见珍珠色/干涉色/多彩色颜料的技术数据表。

磷光颜料：按照重量最多加到 20%。

荧光颜料：按照重量最多加到 25%。荧光颜料在紫外光下很快褪色。

色卡：下面是丝网印刷的色卡：

常规色卡：展示的是标准印刷颜色。

特别效果的颜色色卡：展示的是金属色、珍珠色、干涉色和多彩色和混合光油的印刷色卡。

产品包装：下面的油墨有 1 夸脱和/或 1 加仑桶包装。

“LF”：下面带有“LF”的颜色表示替代含铅的颜色油墨。下面所有的颜色都是无铅的。

库存编号： 标准印刷颜色

96LF10 浅黄

96LF11 柠檬黄

96LF12 中黄

96LF13	翠绿
9619	火红
96LF20	亮橘
9621	孔雀蓝
9622	彩蓝
9624	黑
9625	白
9627	调色油/罩光油
9650	高遮盖力白
9652	高遮盖力黑

透明色

96PB10	透明浅黄
96PB12	透明中黄
96PB13	透明绿
96PB18	透明红
96PB20	透明橘
96PB22	透明蓝
96PB33	透明紫
96PB60	透明红

网点色

96HTEX	网点油
96HTB	网点蓝
96HTR	网点红
96HTY	网点黄
96HTBK	网点黑

包装方式：助剂和稀释剂是 1 夸脱和/或 1 加仑包装。清洗剂有 1 加仑，5 加仑和 55 加仑的包装。

9630	稀释剂
9631	缓凝剂
9648	亚光膏
NB72	催化剂(只有夸脱包装)
NB80	附着力促进剂(只有夸脱包装)
9637	网版清洗剂
IMS201	网版清洗液
IMS301	印刷机清洗液

+ 根据原材料供应商的资料，带有“+”的产品的含铅量低于 0.06%。如果需要准确的重金属含量，可有独立的化验室取得。

Nazdar® 提供产品的质量支持。但是，Nazdar® 不能确保最终的印刷结果，因为 Nazdar®

不能够控制单独的印刷操作条件以及生产程序。虽然，我们正确提供了关于这个产品的技术数据和建议，但是产品的使用者对于最终用途需求所作的选择承担独家责任。产品的使用者还要对以下负责，包括测试油墨以确定能够满足要求，以及从印刷，装裱，到发给客户的全过程负责。该产品仅设计用于丝网印刷，没有对任何其他的使用方法做过测试。如使用该产品有关的任何责任，仅限于从 Nazdar® 购买的产品的价值。

Nazdar 8501 Hedge Lane Terrace, Shawnee, KS 66227-3290
Toll Free: 866.340.3579 Phone: 913.422.1888 Fax: 913.422.2296
<http://www.nazdar.com> : e-mail: custserv@nazdar.com