



ADE 系列

环氧树脂丝网油墨

ADE 环氧树脂丝网油墨配方采用了高质量的环氧树脂，可以对金属、玻璃和大部分难于印刷的承印物表面具有极佳的附着牢度。ADE 系列适合于电子和工业用途，可以提供杰出的耐溶剂、化学品和耐摩擦能力。

ADE 系列是双组分油墨，在使用前必须经催化剂催化。ADE 油墨是高光泽的。ADE 系列只适合于室内产品的使用。

印刷基材：环氧树脂，三聚氰胺，处理的聚乙烯，处理的聚丙烯，金属，玻璃，PC 板。

油墨使用指南

丝网：大多数情况下使用 200-305tpi(78-120tpcm) 单丝聚酯丝网，或者不锈钢网。

网版：耐溶剂的直接感光乳剂或毛细菲林片。

刮刀：硬度为 70-80 的聚氨酯刮刀。

油墨覆盖率：根据油墨的漏印量，每加仑油墨大约可以印刷 1200-1800 平方英尺 (111-167 平方米)。

印刷：

油墨准备：在 5 份 ADE 油墨中按照重量比例加入 1 份 ADE677 催化剂。搅匀后，放置大约 30 到 45 分钟。这段时间，叫做“反应期”，是必需的，是使得催化剂搅拌均匀以及和油墨

发生聚合（交联）反应的过程。催化后的 ADE 油墨的使用寿命大约是 6 到 8 小时。

只在印刷网版上放置可以印刷大约 5-10 分钟的油墨。在印刷时，添加少量油墨以确保网版的稳定性。印刷前，必须彻底搅匀油墨。

油墨的温度保持在 65°-90°F (18°-32°C)，以确保最佳的印刷和干燥性能。

温度过低，增加了油墨的粘度，影响油墨的流动和干燥。温度过高，减小了油墨的粘度，减小了印刷的精确度、墨层的厚度以及遮盖力。

对于每种油墨，基材，网板，印刷机以及干燥条件，要预先测试以确定最佳的印刷性能。

干燥/固化：

ADE 系列通过溶剂挥发干燥到可以触摸，室温条件下需要 30-60 分钟，或者在 66-83 摄氏度的条件下强制干燥 3-5 分钟。室温条件下需要 5-7 天或更长时间才可以彻底固化。保持良好的空气循环以带走挥发出来的溶剂。多层墨层的干燥比单层干燥需要的时间长。

大多数 ADE 印刷的颜色可以在 150-164 摄氏度的条件下烘干 10 分钟。

例外：但是下列印刷颜色只可以在 66-121 摄氏度的条件下烘烤 10 分钟：

ADE10 浅黄

ADE11 柠檬黄

ADE12 中黄

ADE20 亮橘

ADE80 黄

ADE361 黄

ADE456 蓝色

注意：上述颜色中使用的颜料在温度超过 121 摄氏度的情况下不稳定。在超过 121 摄氏度的条件下烘烤这些颜色将造成颜色变化，褪色。在这些颜色上套印可以耐比较高的烘烤温度的颜色（例如白色），也不推荐在较高的温度下烘烤。

烘烤 ADE 印刷品可以使印刷品硬度最好，效果持久。

在超过 164 摄氏度的情况下烘烤 ADE 印刷品，可能造成褪色或泛黄。

混合油/罩光油：混合油/金属色调合油：使用 ADE26 混合油作为撒淡油降低颜色密度，或者作为特殊助剂的基油，例如金属色。

高粘度油：ADE90 高粘度油，可以在印刷网点或需要印刷精细的情况下添加到油墨中。

助剂：在使用前，任何助剂都必须彻底搅匀在油墨中。在印刷前，测试助剂对油墨的影响。

稀释剂：使用 RE190 稀释剂或 RE189 慢干稀释剂减小油墨的粘度。最多按重量加到 15%。

缓凝剂：在炎热高湿度季节 为了防止油墨在网版上干版，可以少量使用 RE182 缓凝剂。

催化剂：使用 ADE677 催化剂，按照重量，一份催化剂加入到五份油墨中。加入催化剂后的油墨的使用寿命是 6-8 小时。

玻璃催化剂：印刷玻璃时，ADE678 玻璃催化剂按照重量，一份催化剂加入到五份油墨中。

按照以上所说的反应期放置 30-45 分钟。印品可以自干，但需要 7-10 天才能完全固化并有最大的牢度以及耐化学品和耐水性能。

雪板催化剂：印刷在聚乙烯材料，用于复合和生产滑雪橇和滑雪板，需要使用 ADE679 雪板催化剂。按照重量，一份催化剂加入到五份油墨中。按照以上所说的反应期放置 30-45 分钟。印品可以自干或在较低温度下烘干，但是不能影响雪板材料。在作复合以前，印品应

该放在架子上放置至少 4 天，以便于油墨中的催化剂发生化学反应。加入催化剂后的油墨的使用寿命是 6-8 小时。

清洗：网板清洗：使用 IMS201 网版清洗剂

印刷机清洗：使用 IMS301 清洗剂

储存：盖子盖严后储存在 65°-90°F (18°-32°C) 的环境下。从印刷机上回收的油墨不得放回原来的油墨桶中；单独储存，防止污染未使用的油墨。

概要

油墨操作：所有搅拌和操作油墨的人员必须戴手套和防护镜。立刻清理溅出的油墨。如果油墨接触到皮肤，立刻使用洁净的干燥的能吸附的布料擦去油墨（不得使用溶剂或稀释剂）。使用肥皂和水清洗油墨接触的区域。参见 ADE 系列的材料安全数据表 (MSDS)，得到进一步的指示和警告。

牢度测试：

1. 触摸墨层表面，墨层必须平坦光滑。
2. 拇指转圈：墨层表面不会损坏或弄脏。
3. 刮擦表面：墨层抗刮擦。
4. 十字划痕胶带测试：用一个十字划痕工具或者一把锋利的刀子，只划开墨层的厚度，然后用 3M #360 号胶带覆盖到划开的区域，向下压平，等候一分钟，然后以 180 度的角度向上撕开。油墨只可以从实际划开的区域被胶带粘下。

可提供的产品

标准印刷颜色：标准色具有杰出的遮盖力。

PMS 潘通调色系统基本色：PMS 潘通调色系统基本色是用于模拟 Pantone 色卡的颜色。

这些颜色可以通过调配达到 Pantone 的色卡上的颜色，或者加入调色油撒淡。ColorStar 颜色管理系统软件使用的就是 PMS 潘通调色系统基本色。这些颜色的配方也可以到 www.nazdar.com 得到。

混合色：混合色可以用于调配颜色。

特殊助剂：

当油墨需要印刷到特殊效果的颜色上时，在进行大生产前，必须检测两个颜色之间的附着牢度。为了保证颜色之间的牢度，特殊的颜色应该尽可能地印在最后一道工序。

下面的特殊颜料可以加到 ADE 油墨中。这些颜料是 1 磅包装的。联系 Nazdar 公司得到颜料的编号和可以得到的产品。颜料可能在容器中沉降，在印刷前，彻底搅匀油墨。

银色（铝粉）按照重量可以加到 8%。

金色（铜粉）按照重量可以加到 15%。

只调配当天使用的金属油墨。过期的金属油墨，由于化学反应，可能造成金属油墨的粘度、颜色和印刷性能发生变化。

珍珠色/干涉色：珍珠色和干涉色颜料按照重量最多加到 20%，

多彩色颜料按照重量最多加到 10%。参见珍珠色/干涉色/多彩色颜料的技术数据表。

磷光颜料：按照重量最多加到 20%。

荧光颜料：按照重量最多加到 25%。荧光颜料在紫外光下很快褪色。

色卡：下面是丝网印刷油墨的色卡：

常规色卡：展示的是标准印刷颜色，Pantone 潘通调色系统基本色，以及一些混合色。

特别效果的颜色色卡：展示的是金属色、珍珠色、干涉色和多彩色在混合光油后的印刷色卡。

产品包装：下面的油墨有 1 夸脱和/或 1 加仑桶包装。

库存编号：	标准印刷颜色
*ADE10	浅黄
*ADE11	柠檬黄**
*ADE12	中黄
ADE15	黄（绿相）
ADE16	黄（红相）
ADE19	火红
*ADE20	亮橘
ADE22	彩蓝**
ADE26	调色油/调金油
ADE52	黑
ADE62	暖红
ADE67	反射蓝
ADE75	白
ADE78	高浓度白

Pantone 潘通调色系统基本色

ADE358 撒淡白

ADE359 撒淡黑

ADE360 橘

*ADE361 黄

ADE362 暖红

ADE363 罗宾红

ADE364 若丹明红

ADE365 紫红

ADE366 紫

ADE367 反射蓝

ADE368 网点蓝

ADE369 绿

混合色：

* ADE80 黄

ADE82 胭脂红

ADE83 品红

ADE85 绿

ADE86 兰（绿相）

ADE87 兰（红相）

ADE88 紫

ADE89	红
ADE90	高粘度油
*ADE456	蓝
ADE586	永久红

* 带有“*”的颜色烘烤温度不超过 121 摄氏度。

包装方式：助剂和稀释剂是 1 夸脱和/或 1 加仑包装。 催化剂是 1 夸脱包装。 清洗剂有 1 加仑，5 加仑和 55 加仑的包装。

ADE677	催化剂 (只有夸脱包装)
ADE678	玻璃催化剂 (只有夸脱包装)
ADE679	雪板催化剂 (只有夸脱包装)
RE182	缓凝剂
RE189	慢干稀释剂
RE190	稀释剂

清洗液

IMS201	网版清洗液
IMS301	印刷机清洗液

+ 根据原材料供应商的资料，带有“+”的产品的含铅量低于 0.06%。 如果需要准确的重金属含量，可有独立的化实验室取得。

Nazdar® 提供产品的质量支持。 但是，Nazdar® 不能确保最终的印刷结果，因为 Nazdar®

不能够控制单独的印刷操作条件以及生产程序。虽然，我们正确提供了关于这个产品的技术数据和建议，但是产品的使用者对于最终用途需求所作的选择承担独家责任。产品的使用者还要对以下负责，包括测试油墨以确定能够满足要求，以及从印刷，装裱，到发给客户的全过程负责。该产品仅设计用于丝网印刷，没有对任何其他的使用方法做过测试。如使用该产品有关的任何责任，仅限于从 Nazdar® 购买的产品的价值。

Nazdar 8501 Hedge Lane Terrace, Shawnee, KS 66227-3290
Toll Free: 866.340.3579 Phone: 913.422.1888 Fax: 913.422.2296
<http://www.nazdar.com> : e-mail: custserv@nazdar.com