

ER 型号油墨 (环氧树脂丝印油墨)

基 材 酚醛，聚酯，三聚氰胺(化学陶瓷)，金属，非铁质金属，玻璃及陶瓷。
使 用 适用于工业及电子产品上。
产品资料 ER 型号是一种高品质的环氧树脂油墨，能丝印在多种及难于丝印的物料上，ER 有良好的耐化学性及耐抓伤性。ER 是二液型丝印油墨，在使用前要加入 ER176 硬化剂才可使用。

使用说明
网 目 由 200 (80) 至 305 (120) 网目聚酯或不锈钢丝网
网 版 耐溶剂直接晒网乳剂或毛细孔胶卷
胶 刮 60 至 80 硬度聚氨酯胶刮或可使用三层硬度的胶刮，以保证油墨层的厚度平均。
消耗量 每加仑 93 平方公尺至 111 平方公尺
乾 燥 室温风乾：约 2 至 3 小时，但需要 7-10 天才可完成固化过程。
热风乾燥：焗炉温度为 82°C 约 30 分钟，121°C 约 10 分钟，148°C 约 7 分钟，176°C 约 4 分钟。

硬化剂与油墨的比例 4 份油墨与 1 份 ER176 硬化剂混和後约 30-45 分钟才可丝印，油墨的使用期约为 6-8 小时。

光油/添加剂 要调较颜色的浓度可加入 ER170 光油，稀释剂 RE180 约 5-10%，在温度较高的地方可使用 RE182 慢乾稀释剂。如需要调较金油或银油，可使用 ER171 特别光油及 ER177(金、银粉催化剂)，比例以 1 比 1 混和後加入金或银粉便成。
金、银粉与光油之比例：金粉约 2 磅(0.9 公斤)混光油(ER171 + ER177) 1 加仑。
银粉约 3/4 磅(0.34 公斤)混光油(ER171 + ER177) 1 加仑。

洗 网 SW37 洗网剂

ER178 玻璃硬化剂

ER178 是一种全新配方硬化剂，配合 ER 系列油墨丝印在玻璃上以增强 ER 油墨的**防水性能**。
混合比例：1 份 ER178 玻璃硬化剂与 7 份油墨混和 (以上比例以重量计算)。
固化条件：与 ER 系列相同。

油墨及添加剂：

| | | | |
|-------|--------------------------|--------|-----------------------------|
| ER102 | Fire Red 火红 | ER170 | Gloss Clear 青漆 |
| ER105 | Cadmium Red 深红 | ER171 | Clear for Gold 金、银粉青漆 |
| ER111 | Black 黑 | ERF111 | Flat Black 消光黑 |
| ER112 | White 白 | ERF112 | Flat White 消光白 |
| ER114 | Brown 棕 | ERF172 | Flat Clear 消光青漆 |
| ER124 | Orange 橙 | ER176 | Catalyst 催化剂 (硬化剂) |
| ER131 | Primrose Yellow 柠黄 | ER177 | Catalyst for Gold 金、银粉催化剂 |
| ER135 | Medium Cadmium Yellow 中黄 | RE180 | Thinner 稀释剂 |
| ER142 | Emerald Green 浅绿 | RE182 | Thinner Retarder 慢乾稀释剂 |
| ER146 | Permanent Green 绿 | BE173 | Flow Control Agent 流平剂(消泡剂) |
| ER157 | Royal Blue 紫蓝 | | |
| ER159 | Permanent Blue 蓝 | | |
| ER164 | Cerise 玫红 | | |

注意：使用本产品前，先测试油墨是客户本身的责任(待油墨完全固化後才可作测试)。因工作环境不同会对所用的产品有不同影响，此非我们所能控制的范围，对此我们不作任何保证及承诺。