

PA 系列丝网印刷油墨设计用于印刷未处理的聚丙烯。它的独特的配方设计，使得无需进行火焰或表面涂层的预处理。PA 系列对于大多数聚丙烯表面具有满意的印刷效果。但是，由于基材的配方的变化性，使用者必须在生产前进行牢度测试。PA 系列油墨具有中等光泽度。完全干燥后，PA 系列油墨具有良好的柔韧性能。

印刷基材 未处理的 PP(聚丙烯)。

用户须知

丝网 多数情况下，使用每英寸 230 - 305 线 (每厘米 90 - 120 线) 单丝聚酯丝网。

网版 耐溶剂型网版或毛细菲林片。

刮刀 硬度为 70 ~ 80 的聚氨酯橡胶刮刀。

印刷面积 每加仑 1200 到 2500 平方英尺(111 - 232 平方米)，取决于油墨的漏印量。

印刷 PA 系列油墨可以用 PA7 稀释剂稀释。印刷前搅匀油墨。只在网板上加可供 5-10 分钟印刷的油墨。印刷过程中，不断另外添加少量油墨，以维护网板的稳定性。

油墨温度保持在 65°-90°F (18°-32°C)，以获得最佳印刷和干燥效果。较低的温度增加了油墨的粘度，会影响其流动性和干燥效果。较高的温度降低了油墨粘度，会减低印字清晰度、墨膜厚度及遮盖力。

要预先测试来确定特定的油墨、印刷材料、网板、印刷机和干燥条件组合在一起后的最佳印刷性能。

干燥 PA 系列自干需要 20 分钟，如果强制干燥，干燥温度是 90° - 150°F (32° - 66°C)，需要 15-25 秒。

PA 系列印刷后，需要老化 72 小时，才能达到最佳的牢度。

良好的空气流通对移去挥发出来的溶剂是非常必要的。多层油墨比单层需要更长的干燥时间。

光油 / 亮油

调色油/调金油：使用 PA01 调色油/调金油，可以减少颜色密度，或作为调金属色油墨等特效添加剂的透明基油。

添加剂

每次使用之前，添加剂应该与油墨彻底混合。在生产之前，根据油墨测试并调整添加剂。

稀释剂：使用 PA7 稀释剂减低油墨粘度。最多加入总重量的 15%。

缓凝剂：为了增加炎热气候下的网版稳定性，或者减慢干燥速度，在油墨中加入 PA7 稀释剂（按重量最多 15%）和 PA8 缓凝剂（按重量最多 5%）的混合溶剂。

流平剂：使用 FP460 流平剂减少针孔和气泡。每加仑加入 4 盎司。

清洗

网板清洗(在收回之前)：使用 IMS201 网板清洗剂。

印刷机清洗(在印刷机上)：使用 IMS301 印刷机清洗剂。

储存

在 65° ~ 90°F (18° ~ 32°C) 的温度下盖盖密闭保存。从印刷版上取下的油墨不能再放回原装的包装容器内。要单独储存，以避免污染还未使用的油墨。

一般说明

油墨使用注意事项

所有接触油墨的人员必须佩戴手套和保护性眼镜。立刻清扫任何溢出油墨。如果油墨已经与皮肤接触，用一块干净、干燥的吸收性布料(不要使用溶剂或还原剂)抹去油墨。用水和肥皂洗涤接触区域。参考 PA 系列材料安全数据表，获得进一步的指示和警告。

牢度测试

1. 用手触摸油墨表面：油墨表面应该是光滑、平整的。
2. 用大拇指捻：油墨表面不会出现破损或者痕迹。
3. 刮油墨表面：油墨应该耐刮。
4. 十字划痕胶带测试：用一个十字划痕工具或者一把锋利的刀子，只划开油墨膜，然后用 3M #360 号胶带覆盖到划开的区域，向下压平，等候一分钟，然后以 180 度的角度向上撕开。油墨只可以从实际划开的区域被胶带粘下。

产品介绍

标准印刷颜色

标准印刷颜色具有优异的遮盖力。

混合颜色

混合颜色可以用来调配颜色。高密度颜料的配方使得这些油墨具有高遮盖力的颜色。

特殊添加剂

油墨印在一种特定颜色上面时，必须在生产之前评估油墨层间的黏附力。要使油墨层间黏附力最大化，一些特定颜色应该在印刷序列中尽可能靠后印刷。

可以把下列特效颜料加入到 PA 系列中。这些颜料包装在 1 磅的容器内。欲咨询这些特效产品的编号和供货，请联系 Nazdar 公司。颜料有可能沉淀在容器中；在印刷前，彻底混合油墨。

银(铝)粉：最多加入重量的 8%。

金(铜)粉：最多加入重量的 15%。

金属油墨必须在混合当天使用。金属在油墨中会发生化学反应，随着的时间的推移，油墨的黏度、颜色和印刷性能都会发生变化。

珠光/干涉颜料：最多加入重量的 20%。

多色颜料：最多加入重量的 10%。

见《珠光、干涉和多色颜料技术数据表》查找更多的信息。

磷光颜料：最多加入重量的 20%。

萤光颜料：最多加入重量的 25%。萤光色暴露在紫外线中时会很快褪色。

色卡

下面列出的是网版印刷的色卡样品：

PA 色卡：展示标准印刷颜色，混合色油墨。

特殊效果的色卡：展示金属、珠光、干涉和多色颜料效果。

包装

下面列出的所有产品都按照夸脱和/或加仑容器提供。

货号	标准印刷颜色	货号	标准印刷颜色
PA01	调色油	PA54	褐红
PA10	白	PA60	棕色

PA11	高遮盖力白	PA70	黑
PA21	黄		
PA26	橘		
PA30	翠绿		
PA43	皇家蓝		
PA46	永久蓝		
PA49	紫		
PA52	亮红		
PA53	深红		
	混合色		混合色
PA310	绿	PA510	罗宾红
PA440	网点蓝	PA570	若丹明红
PA450	反射蓝	PA580	品红
PA500	暖红		

包装

添加剂/减粘剂的包装为 1 夸脱和/或 1 加仑的容器。

清洗剂的包装为 1 加仑、5 加仑和 55 加仑的容器。

货号	添加剂/减粘剂	货号	清洗
PA7	稀释剂	IMS201	高级网版清洗剂
PA8	缓凝剂	IMS202	通用网版清洗剂
FP460	流平剂	IMS301	印刷机清洗剂

Nazdar® 公司保证产品质量。但是因为 Nazdar® 公司不能控制油墨的使用情况和印刷生产过程，因此 Nazdar® 公司不保证产品的使用效果。我们真诚地为您提供产品的技术信息和使用建议。但是，用户负责选择适合最终使用要求的本公司产品。用户还负责进行测试以确定本公司的产品从印刷、印刷后工艺、运输到终端使用的整个印刷品的寿命周期中能够按照预期的效果进行使用。本产品专门设计用于网板印刷，该产品未进行其它方法的应用测试。使用本产品的所有赔偿责任都仅限于从 Nazdar® 公司购得的产品价值。

根据我们的原材料供应商提供的信息，这些产品的配方中含铅量低于 0.06%。

如果想了解准确的重金属含量，建议单独进行实验室分析。

公司地址：Nazdar 8501 Hedge Lane Terrace, Shawnee, KS 美国堪萨斯州肖尼市 Hedge 街 8501 号， 邮递区号：66227-3290

免费电话：866.340.3579 电话：913.422.1888 传真：913.422.2296

网址：<http://www.nazdar.com> 电子邮箱：custserv@nazdar.com