

La Serie 7400 Tinta Tipográfica UV fue formulada específicamente para la impresión de marbetes y etiquetas. La 7400 cuenta con una excelente calidad de impresión especialmente a altas velocidades. Las tintas 7400 cuentan con una intensidad del color, curado, adhesión, y resistencia a arañazos excelentes.

### **SUSTRATOS**

La Serie 7400 Tipográfica UV es apropiada para una variedad de sustratos de película tratada y papel como: BOPP, Polietileno, Poliester, Brillo, Semi-brillo, Brillo “cast”, Bond, Sin revestimiento y cartón plegado SBS, SUS y CCNB. También funciona con algunas películas.

### **PROPIEDADES**

- Excelente consistencia de color y millaje
- Sin sangrado
- Muy buena adhesión a una amplia variedad de sustratos
- Gran calidad de impresión a altas velocidades
- Excelente curado
- Alta calidad

## **INFORMACIÓN PARA EL USUARIO**

### **PLANCHAS**

La Tipográfica UV Serie 7400 es compatible con planchas y mantillas Offset UV que se encuentran en el mercado.

### **IMPRESIÓN**

La Serie 7400 Tipográfica UV se puede imprimir sobre Blanco de Combinación No-Sil 8376 y los colores 83400 de Tinta Rotativa, y sobre la 9301 Blanco Opaco Flexo (Consulte la Hoja de Datos Técnicos de la Serie 8300 y 9300, para obtener más información).

Mezcle la tinta completamente antes de imprimir. Mantenga la tinta a una temperatura de 65° a 90°F (18° a 32°C) para un rendimiento óptimo de impresión y curado. Realice una prueba previa para determinar el rendimiento de impresión óptimo para cada grupo de tinta, sustrato, anilox, prensa, variables/condiciones de curado y procesos de post impresión.

La Serie 7400 Tinta Tipográfica puede verse afectada por desvíos de luz UV en y alrededor de la instalación de impresión. Tenga cuidado con que los tragaluces, ventanas, y iluminación interior no curen la tinta. Se recomienda que utilice filtros de luz. Mantenga los envases de tinta cubiertos cuando no los esté usando.

### **PARÁMETROS DE CURADO**

La tinta Serie 7400 se cura a velocidades de banda de hasta 500 fpm (305 metros por minuto) cuando está expuesta a una lámpara de vapor de mercurio de presión media ajustada a 300 a 600 vatios por pulgada (118-236 vatios por cm).

Estas pautas se proponen únicamente de ser puntos de inicio para determinar los parámetros de curado, los cuales deben determinarse bajo las condiciones de producción reales.

## **INFORMACIÓN GENERAL**

### **MANEJO DE LA TINTA**

El contacto directo de las tintas UV con la piel es la manera principal de exposición e irritación. Por lo tanto, se recomienda que todo el personal que maneje los productos UV, utilice guantes y una crema bloqueadora para evitar el contacto directo con la piel. Le sugerimos que utilice gafas de seguridad en áreas en donde se puede salpicar de tinta. Si su piel tiene contacto con la tinta, limpie la tinta con un paño limpio y seco (no utilice solvente o reductor). Lave el área afectada con agua y jabón. Consulte la Hoja de Datos de Seguridad de Material de la Serie 7400 Tinta Tipográfica para obtener instrucciones y advertencias adicionales.

La Serie 7400 es una tinta tipográfica, curable por UV, 100% sólidos, de una parte, y no contiene HDODA o bensofenona.

## **PRESENTACIÓN DE PRODUCTOS**

### **BLANCO ESTÁNDAR**

El Blanco Opaco 7401 cuenta con una excelente opacidad y se puede utilizar como fondo o cuando la opacidad sea importante al traslapar otros colores.

### COLORES BASE

Los Colores Base de la Serie 7400 Tipográfica UV fueron diseñados para tener una alta intensidad. Los colores base se pueden mezclar para lograr un número ilimitado de colores brillantes fuertes.

### COLORES CUATRICROMÁTICOS

Las tintas cuatricromáticas de la Serie 7400 Tinta Tipográfica UV se basan en estándares SWOP.

### ADITIVOS

**Reductor:** Utilice el Reductor RE306 UV para reducir la viscosidad de la tinta. Agregue 3 a 4% por peso. Cada porcentaje agregado reducirá la pegajosidad de 1 a 2 unidades @ 800 rpm

**Fotoiniciador:** Utilice CARE70 para mejorar el curado. Agregue 1 a 2% por peso.

### LIMPIEZA

Utilice alcohol isopropílico, alcohol desnaturalizado, o cualquier lavado comercial apropiado de prensa.

### PRESENTACIÓN DE PRODUCTOS

No. de Producto	Colores Estándar
7401	Blanco Opaco
No. de Producto	Colores Base
7409	Negro Base
7410	Blanco Transparente Base
7411	Amarillo Base
7413	Rojo Cálido Base
7414	Rojo Rubí Base
7415	Rojo Rodamina Base
7416	Morado Base
7417	Violeta Base
7418	Azul Reflejo Base
7419	Azul Proceso Base
7420	Verde Base
No. de Producto	Colores Cuatricromáticos
7441	Amarillo Cuatricromático
7442	Magenta Cuatricromático
7443	Cian Cuatricromático
7444	Negro Cuatricromático

No. de Producto	Aditivos/reductores
RE306	Reductor UV
CARE70	Fotoiniciador Oscuro UV

*Nazdar® respalda la calidad de este producto. Sin embargo, Nazdar® no puede garantizar los resultados finales debido a que Nazdar® no ejerce control sobre las condiciones de operación individual ni los procedimientos de producción. Aunque se proporciona información técnica y asesoría sobre el uso de este producto en buena fe, el Usuario es el único responsable de seleccionar el producto apropiado para sus requerimientos de uso final. Los Usuarios también son responsables de realizar pruebas para determinar que nuestro producto rinda como se espera durante todo el ciclo de vida del artículo impreso desde el momento del proceso de su impresión, post impresión y envío y uso. Este producto ha sido especialmente preparado para impresión offset y no ha sido probado para aplicaciones con ningún otro método. Cualquier responsabilidad relacionada con el uso de este producto está limitada al valor del producto comprado de Nazdar®.*

Con base en la información de nuestros proveedores de materia prima, estos productos están preparados para contener menos de 0,06% de plomo. Si se requiere de un contenido de metal pesado exacto, se recomienda que realice análisis de laboratorio independiente.

Nazdar Worldwide Headquarters  
8501 Hedge Lane Terrace, Shawnee, KS 66227-3290  
Llamada gratuita: 866.340.3579 teléfono: 913.422.1888 Fax:  
913.422.2296

<http://www.nazdar.com> Correo electrónico: [custserv@nazdar.com](mailto:custserv@nazdar.com)