

La Serie 9200 Tinta Flexo UV para Mangas de Contracción fue formulada específicamente para aplicaciones de manga de contracción. Estas tintas son de bajo olor, tienen alta flexibilidad, alto deslizamiento, y excelentes características de reología las cuales las hacen ideales para la mayoría de los equipos de impresión y aplicaciones de mangas de contracción. La Serie 9200 se contraerá hasta 70%+.

### SUSTRATOS

PVC, PETG, PLA y Poliestireno (Orientación del material puede ser MDO o TDO); también películas de BOPP, polietileno, algunos tipos de papel y cartón.

### INFORMACIÓN PARA EL USUARIO

#### RODILLO ANILOX

300 a 1200 líneas (celdas por pulgada) que corresponden a un volumen de 7,5 a 0,8 bcm.

#### PLANCHAS

La serie 9200 es compatible con las planchas Flexo UV que se encuentran en el mercado.

#### IMPRESIÓN

La tinta Serie 9200 está preparada para que esté lista para la imprenta. Mezcle la tinta completamente antes de imprimir. Mantenga la tinta a una temperatura de 65° a 90°F (18° a 32°C) para un rendimiento óptimo de impresión y curado. Realice una prueba previa para determinar el rendimiento de impresión óptimo para cada grupo de tinta, sustrato, anilox, prensa, variables/condiciones de curado y procesos de post impresión.

La Serie 9200 puede verse afectada por desvíos de luz UV en y alrededor de la instalación de impresión. Tenga cuidado con que los tragaluces, ventanas e iluminación interior no curen la tinta. Se recomienda que utilice filtros de luz. Mantenga los envases de tinta cubiertos cuando no los esté usando.

#### PARÁMETROS DE CURADO

La tinta Serie 9200 se cura a velocidades de banda de hasta 1000 fpm (305 metros por minuto) cuando está expuesta a una lámpara de vapor de mercurio de presión media configurada a 300 a 600 vatios por pulgada (118-236 vatios por cm).

Estas pautas se proponen únicamente de ser puntos de inicio para determinar los parámetros de curado, los cuales deben determinarse bajo las condiciones de producción reales.

#### BLANCO TRANSPARENTE

El Blanco Reductor Transparente 9210 se puede utilizar para reducir la densidad y viscosidad de los colores base, cuatricromáticos, metálicos y fluorescentes.

El Blanco Transparente 9260 se puede utilizar para reducir la densidad de los colores base, cuatricromáticos, metálicos y fluorescentes.

#### ADITIVOS

Todos los aditivos deberían mezclarse completamente en la tinta antes de cada uso. Antes de la producción, pruebe cualquier ajuste de aditivo a la tinta.

Reductor: Utilice el Reductor RE392 UV para reducir la viscosidad de estas tintas. Agregue hasta 10% según el peso.

Promotor de Adhesión: Vea la Hoja de Datos de CARE82 para recomendaciones específicas.

#### LIMPIEZA

Utilice el Limpiador NWC10 EZ

#### ALMACENAMIENTO

Almacene bien cubierto a temperaturas entre 65° a 90°F (18° a 32°C). La tinta que se toma de la prensa no se debería regresar al envase original; almacene por separado para evitar contaminar la tinta sin usar.

### INFORMACIÓN GENERAL

#### MANEJO DE LA TINTA

El contacto directo de las tintas UV con la piel es la manera principal de exposición e irritación. Por lo tanto, se recomienda que todo el personal que maneje los productos UV, utilice guantes y una crema bloqueadora para evitar el contacto directo con la piel. Le sugerimos que utilice gafas de seguridad en áreas en donde se puede salpicar de tinta. Si su piel tiene contacto con la tinta, limpie la tinta con un paño limpio y seco (no utilice solvente o reductor). Lave el área afectada con agua y jabón. Consulte la Hoja de Datos de Seguridad de Material Serie 9200 para obtener instrucciones y advertencias adicionales.

La tinta Serie 9200 es una tinta de impresión Flexo curable con UV, 100% sólidos, de una parte, y no contiene HDODA o bensofenona.

### PRUEBA DE ADHESIÓN

Aún cuando se recomienda que alcance niveles de salida de energía UV, es muy importante verificar la adhesión de una impresión **fría**:

1. Toque de superficie de tinta – la superficie de tinta será suave y liso.
2. Giro de pulgar – la superficie de tinta no se deteriorará o manchará.
3. Arañazos de uña– la superficie de tinta resistirá los arañazos.
4. Prueba de cinta – aplique cinta transparente 3M #610/810, frote y despegue a un ángulo de 180 grados. No se debería despegar la tinta.

### RESISTENCIA A LA DECOLORACIÓN

Las tintas Serie 9200 están diseñadas únicamente para aplicaciones interiores. Los colores designados con (FR) usan pigmentos que tienen resistencia extendida a la decoloración.

### PRESENTACIÓN DE PRODUCTOS

#### BLANCO ESTÁNDAR

El Blanco Opaco 9201 está listo para la prensa y tiene características excelentes de opacidad, flujo, adherencia. El Blanco Opaco 9201 NO está diseñado para que se mezcle con ninguno de los otros colores de la serie 9200.

#### COLORES CUATRICROMÁTICOS

Los colores cuatricromáticos están formulados para imprimir utilizando anilox de hasta 1200 líneas (0.8 bcm).

#### COLORES BASE

Los Colores Base 9200 fueron diseñados para que tengan una alta intensidad. Los colores se pueden mezclar para lograr un número ilimitado de colores brillantes fuertes.

#### OTROS PRODUCTOS DISPONIBLES

Colores Fluorescentes and Metálicos– Comuníquese con Servicio al Cliente de Nazdar a 1-800-767-9942.

### EMPAQUE

Los Blancos Opacos están disponibles en envases de 11 lb./5.0 kilos y 50 lb./22 kilos, los Blancos Transparentes están disponibles en envases de 8 lb./3.63 y 40 lb./18 kilos, todos los otros colores están disponibles en envases de 9 lb./4 kilos y 45 lb./20 kilos.

No. de Producto	Colores Estándar
9201	Blanco Opaco
No. de Producto	Colores Base
9208	Blanco Base opaco (BW8)
9209	Negro Base (BW8)
9210	Blanco Transparente
9211	Amarillo Base (BW5)
9212	Naranja Base(BW6)
9213	Rojo Cálido Base (BW5)
9214	Rojo Rubí Base(BW4)
9215	Rojo Rodamina Base (BW4)
9216	Morado Base (BW4)
9217	Violeta Base (BW5)
9218	Azul Reflejo Base (BW5)
9219	Azul Proceso Base (BW8)
9220	Verde Base (BW8)
9260	Blanco Transparente
No. de Producto	Colores resistentes a la decoloración (FR)
9221	Amarillo FR (BW8)
9222	Naranja FR (BW7)
9223	Rojo cálido FR (BW7)
9224	Rojo rubí FR (BW8)
9225	Rojo rodamina FR (BW8)
9226	Morado FR (BW8)
9227	Violeta FR (BW8)
9228	Azul reflejo FR (BW8)

<b>No. de Producto</b>	<b>Colores Cuatricromáticos</b>
9241	Amarillo Cuatricromático (BW5)
9242	Magenta Cuatricromático (BW5)
9243	Cián Cuatricromático FR (BW8)
9244	Negro Cuatricromático FR (BW8)
9247	Amarillo Cuatricromático FR (BW8)
9248	Magenta Cuatricromático FR (BW8)
<b>No. de Producto</b>	<b>Aditivos</b>
RE392	Reductor UV
CARE82	Promotor de Adhesión UV Contracción
<b>No. de Producto</b>	<b>Limpiador</b>
NWC10	Limpiador EZ

*Nazdar® respalda la calidad de este producto. Sin embargo, Nazdar® no puede garantizar los resultados finales debido a que Nazdar® no ejerce control sobre las condiciones de operación individual ni los procedimientos de producción. Aunque se proporciona información técnica y asesoría sobre el uso de este producto en buena fe, el Usuario es el único responsable de seleccionar el producto apropiado para sus requerimientos de uso final. Los Usuarios también son responsables de realizar pruebas para determinar que nuestro producto rinda como se espera durante todo el ciclo de vida del artículo impreso desde el momento del proceso de su impresión, post impresión y envío y uso. Este producto ha sido especialmente preparado para impresión flexo y no ha sido probado para aplicaciones con ningún otro método. Cualquier responsabilidad relacionada con el uso de este producto está limitada al valor del producto comprado de Nazdar®.*

Con base en la información de nuestros proveedores de materia prima, estos productos están formulados para contener menos de 0.06% de plomo.  
Si se requiere de un contenido de metal pesado exacto, se recomienda que realice análisis de laboratorio independientes.

Nazdar Worldwide Headquarters  
8501 Hedge Lane Terrace, Shawnee, KS 66227-3290  
Llamada gratuita: 866.340.3579 teléfono: 913.422.1888 Fax:  
913.422.2296

<http://www.nazdar.com> Correo electrónico: [custserv@nazdar.com](mailto:custserv@nazdar.com)