

La Tinta Flexo UV Serie 9300 para Película fue formulada específicamente para impresión de marbetes y etiquetas. Estas tintas tienen excelentes características de reología lo que las hace ideales para la mayoría de equipos de impresión y aplicaciones de producto.

SUSTRATOS

Vinilos auto-adheribles, poliéster tratado y recubierto, películas BOPP, polietileno, poliestireno y algunos tipos de papel y cartón.

INFORMACIÓN PARA EL USUARIO

RODILLO ANILOX

300 a 1200 líneas (celdas por pulgada) que corresponden a un volumen de 7,5 a 0,8 bcm.

PLANCHAS

La serie 9300 es compatible con las planchas Flexo UV que se encuentran en el mercado

IMPRESIÓN

La serie 9300 se puede imprimir sobre un Blanco de Combinación No-Sil 8376 de Serigrafía Rotativa. (Consulte la hoja de datos técnicos Serie 8300, para obtener mayor información).

La tinta Serie 9300 está preparada para que esté lista para la imprenta. Mezcle la tinta completamente antes de imprimir. Mantenga la tinta a una temperatura de 65° a 90°F (18° a 32°C) para un rendimiento óptimo de impresión y curado. Realice una prueba previa para determinar el rendimiento de impresión óptimo para cada grupo de tinta, sustrato, anilox, prensa, variables/condiciones de curado y procesos de post impresión.

La Serie 9300 puede verse afectada por desvíos de luz UV en y alrededor de la instalación de impresión. Tenga cuidado con que los tragaluces, ventanas e iluminación interior no curen la tinta. Se recomienda que utilice filtros de luz. Mantenga los envases de tinta cubiertos cuando no los esté usando.

PARÁMETROS DE CURADO

La tinta Serie 9300 se cura a velocidades de banda de hasta 1000 fpm (305 metros por minuto) cuando está expuesta a una lámpara de vapor de mercurio de presión media ajustada a 300 a 600 vatios por pulgada (118-236 vatios por cm).

Estas pautas se proponen únicamente de ser puntos de inicio para determinar los parámetros de curado, los cuales deben determinarse bajo las condiciones de producción reales.

BLANCO TRANSPARENTE

El Blanco Transparente 9310 se puede utilizar para reducir la densidad y viscosidad de los colores base, cuatricromáticos, metálicos y fluorescentes.

El Blanco Transparente 9360 se puede utilizar para reducir la densidad de los colores base, cuatricromáticos, metálicos y fluorescentes.

ADITIVOS

Todos los aditivos deberían mezclarse completamente en la tinta antes de cada uso. Antes de la producción, pruebe cualquier ajuste de aditivo a la tinta.

Reductor: Utilice el Reductor RE393 UV para reducir la viscosidad de estas tintas. Agregue hasta 10% según el peso.

LIMPIEZA

Utilice el Limpiador NWC10 EZ

ALMACENAMIENTO

Almacene bien cubierto a temperaturas entre 65° a 90°F (18° a 32°C). La tinta que se toma de la prensa no se debería regresar al envase original; almacene por separado para evitar contaminar la tinta sin usar.

INFORMACIÓN GENERAL

MANEJO DE LA TINTA

El contacto directo de las tintas UV con la piel es la manera principal de exposición e irritación. Por lo tanto, se recomienda que todo el personal que maneje los productos UV, utilice guantes y una crema bloqueadora para evitar el contacto directo con la piel. Le sugerimos que utilice gafas de seguridad en áreas en donde se puede salpicar de tinta. Si su piel tiene contacto con la tinta, limpie la tinta con un paño limpio y seco (no utilice solvente o reductor). Lave el área afectada con agua y jabón. Consulte la Hoja de Datos de Seguridad de Material Serie 9300 para obtener instrucciones y advertencias adicionales.

La tinta Serie 9300 es una tinta de impresión Flexo curable con UV, 100% sólidos, de una parte, y no contiene HDODA o bensofenona.

PRUEBA DE ADHESIÓN

Aún cuando se recomienda que alcance niveles de salida de energía UV, es muy importante verificar la adhesión de una impresión **fría**:

1. Toque de superficie de tinta – la superficie de tinta será suave y liso.
2. Giro de pulgar – la superficie de tinta no se deteriorará o manchará.
3. Arañazos de uña– la superficie de tinta resistirá los arañazos.
4. Prueba de cinta – aplique cinta transparente 3M #610/810, frote y despegue a un ángulo de 180 grados. No se debería despegar la tinta.

RESISTENCIA A LA DECOLORACIÓN

Las tintas Serie 9300 están diseñadas únicamente para aplicaciones interiores. Los colores designados con (FR) usan pigmentos que tienen resistencia extendida a la decoloración.

PRESENTACIÓN DE PRODUCTOS

BLANCO ESTÁNDAR

El Blanco Opaco 9301 está listo para la prensa y tiene opacidad y características de flujo excelentes, y está diseñada para imprimir primera y segunda superficie.

El Blanco Opaco 9301 NO está diseñado para que se mezcle con ninguno de los otros colores de la serie 9300.

COLORES CUATRICROMÁTICOS

Los colores cuatricromáticos están formulados para imprimir utilizando anilox de hasta 1200 líneas (0.8 bcm).

COLORES BASE

Los Colores Base 9300 están diseñados para que tengan una alta intensidad. Los colores se pueden mezclar para lograr un número ilimitado de colores brillantes fuertes.

OTROS PRODUCTOS DISPONIBLES

Colores fluorescentes – Consulte la Hoja de Datos para Fluorescentes Flexo UV 9300.

Colores metálicos – Consulte la Hoja de Datos para Metálicos Flexo UV 9300.

EMPAQUE

Los Blancos Opacos están disponibles en envases de 11 lb./5.0 kilos y 50 lb./22 kilos, los Barnices de Mezclado/Sobreimpresión están disponibles en envases de 8 lb./3.63 kilos y 40 lb./18 kilos, todos los otros colores están disponibles en envases de 9 lb./4 kilos y 45 lb./20 kilos.

No. de Producto	Colores Estándar
9301	Blanco Opaco
No. de Producto	Colores Base
9308	Blanco Base opaco (BW8)
9309	Negro Base (BW8)
9310	Blanco Transparente
9311	Amarillo Base (BW5)
9312	Naranja Base(BW6)
9313	Rojo Cálido Base (BW5)
9314	Rojo Rubí Base(BW4)
9315	Rojo Rodamina Base (BW4)
9316	Morado Base (BW4)
9317	Violeta Base (BW5)
9318	Azul Reflejo Base (BW5)
9319	Azul Proceso Base (BW8)
9320	Verde Base (BW8)
9360	Blanco Transparente
No. de Producto	Colores resistentes a la decoloración (FR)
9321	Amarillo FR (BW8)
9322	Naranja FR (BW7)
9323	Rojo cálido FR (BW7)
9324	Rojo rubí FR (BW8)
9325	Rojo rodamina FR (BW8)
9326	Morado FR (BW8)
9327	Violeta FR (BW8)
9328	Azul reflejo FR (BW8)

No. de Producto	Colores Cuatricromáticos
9341	Amarillo Cuatricromático (BW5)
9342	Magenta Cuatricromático (BW5)
9343	Cián Cuatricromático FR (BW8)
9344	Negro Cuatricromático FR (BW8)
9347	Amarillo Cuatricromático FR (BW8)
9348	Magenta Cuatricromático FR (BW8)
No. de Producto	Aditivos
RE393	Reductor UV
No. de Producto	Limpiador
NWC10	Limpiador EZ

Con base en la información de nuestros proveedores de materia prima, estos productos están formulados para contener menos de 0.06% de plomo.

Si se requiere de un contenido de metal pesado exacto, se recomienda que realice análisis de laboratorio independientes.

Nazdar Worldwide Headquarters
8501 Hedge Lane Terrace, Shawnee, KS 66227-3290
Llamada gratuita: 866.340.3579 teléfono: 913.422.1888 Fax:
913.422.2296
<http://www.nazdar.com> Correo electrónico: custserv@nazdar.com

Nazdar® respalda la calidad de este producto. Sin embargo, Nazdar® no puede garantizar los resultados finales debido a que Nazdar® no ejerce control sobre las condiciones de operación individual ni los procedimientos de producción. Aunque se proporciona información técnica y asesoría sobre el uso de este producto en buena fe, el Usuario es el único responsable de seleccionar el producto apropiado para sus requerimientos de uso final. Los Usuarios también son responsables de realizar pruebas para determinar que nuestro producto rinda como se espera durante todo el ciclo de vida del artículo impreso desde el momento del proceso de su impresión, post impresión y envío y uso. Este producto ha sido especialmente preparado para impresión flexo y no ha sido probado para aplicaciones con ningún otro método. Cualquier responsabilidad relacionada con el uso de este producto está limitada al valor del producto comprado de Nazdar®.