

Flexo UV 9390 Blanco Polar muestra alta opacidad y fue formulada específicamente para impresión de marbetes y etiquetas. El Blanco Polar fue diseñado para proveer opacidad de Serigrafía Rotativa a velocidades de Flexo UV. El Blanco Polar tiene excelentes características de reología lo que lo hace ideal para la mayoría de equipos de impresión y aplicaciones de producto.

SUSTRATOS

Papeles recubiertos y vinilos autoadheribles, poliéster tratado y recubierto, películas BOPP, polietileno, poliestireno.

INFORMACIÓN PARA EL USUARIO

Aunque se proporciona información técnica y asesoría sobre el uso de este producto en buena fe, el Usuario es el único responsable de seleccionar el producto apropiado para sus requerimientos de uso final. Consulte la cláusula de exención de responsabilidades al final del documento.

RODILLO ANILOX

120 a 180 líneas (celdas por pulgada) que corresponden a un volumen de 10,0 a 16,0 bcm.

CUCHILLA “DOCTOR”

Se recomienda que utilice una cuchilla doctor de ángulo reverso.

PLANCHAS

Blanco Polar es compatible con la mayoría de las planchas Flexo UV.

IMPRESIÓN

El Blanco Polar muestra adherencia excelente entre capas cuando se utilice conjuntamente con Tintas Serigráficas Rotativas, Flexo UV, y Flexo Base de Agua de Nazdar®.

El Blanco Polar está preparado para que esté listo para la imprenta. Mezcle la tinta completamente antes de imprimir. Mantenga la tinta a una temperatura de 65° a 90°F (18° a 32°C) para un rendimiento óptimo de impresión y curado. Realice una prueba previa para determinar el rendimiento de impresión óptimo para cada grupo de tinta, sustrato, anilox, prensa, variables/condiciones de curado y procesos de post impresión.

El Blanco Polar puede verse afectada por desvíos de luz UV en y alrededor de la instalación de impresión. Tenga cuidado con que los tragaluces, ventanas e iluminación interior no curen la tinta. Se recomienda que utilice filtros de luz. Mantenga los envases de tinta cubiertos cuando no los esté usando.

PARÁMETROS DE CURADO

Blanco Polar fue formulado para curarse utilizando una lámpara de vapor de mercurio de presión media ajustada a 300 a 600 vatios por pulgada (118-236 vatios por cm).

Estas pautas se proponen únicamente de ser puntos de inicio para determinar los parámetros de curado, los cuales deben determinarse bajo las condiciones de producción reales.

LIMPIEZA

Utilice el Limpiador NWC10 EZ

ALMACENAMIENTO

El Blanco Polar en envases no abiertos tendrá por lo menos 12 meses de estabilidad de almacenamiento si se guardan a temperaturas entre 65° a 90°F. El Blanco Polar que se toma de la imprenta no se debería regresar al envase original; almacene por separado para evitar contaminar la tinta no usada.

INFORMACIÓN GENERAL

MANEJO DE LA TINTA

El contacto directo de las tintas UV con la piel es la manera principal de exposición e irritación. Por lo tanto, se recomienda que todo el personal que maneje los productos UV, utilice guantes y una crema bloqueadora para evitar el contacto directo con la piel. Le sugerimos que utilice gafas de seguridad en áreas en donde se puede salpicar de tinta. Si su piel tiene contacto con la tinta, limpie la tinta con un paño limpio y seco (no utilice solvente o reductor). Lave el área afectada con agua y jabón. Consulte la Hoja de Datos de Seguridad de Material de 9390 para obtener instrucciones y advertencias adicionales.

La tinta 9390 es una tinta de impresión Flexo curable con UV, 100% sólidos, de una parte, y no contiene HDODA o bensofenona.

PRUEBA DE ADHESIÓN

Aún cuando se recomienda que alcance niveles de salida de energía UV, es muy importante verificar la adhesión de una impresión **fría**:

1. Toque de superficie de tinta – la superficie de tinta será suave y liso.
2. Giro de pulgar – la superficie de tinta no se deteriorará o manchará.
3. Arañazos de uña– la superficie de tinta resistirá los arañazos.
4. Prueba de cinta – aplique cinta transparente 3M #610/810, frote y despegue a un ángulo de 180 grados. No se debería despegar la tinta.

Nazdar® respalda la calidad de este producto. Sin embargo, Nazdar® no puede garantizar los resultados finales debido a que Nazdar® no ejerce control sobre las condiciones de operación individual ni los procedimientos de producción. Aunque se proporciona información técnica y asesoría sobre el uso de este producto en buena fe, el Usuario es el único responsable de seleccionar el producto apropiado para sus requerimientos de uso final. Los Usuarios también son responsables de realizar pruebas para determinar que nuestro producto rinda como se espera durante todo el ciclo de vida del artículo impreso desde el momento del proceso de su impresión, post impresión y envío y uso. Este producto ha sido especialmente preparado para impresión flexo y no ha sido probado para aplicaciones con ningún otro método. Cualquier responsabilidad relacionada con el uso de este producto está limitada al valor del producto comprado de Nazdar®.

Con base en la información de nuestros proveedores de materia prima, estos productos están formulados para contener menos de 0.06% de plomo.

Si se requiere de un contenido de metal pesado exacto, se recomienda que realice análisis de laboratorio independientes.

Nazdar Worldwide Headquarters
8501 Hedge Lane Terrace, Shawnee, KS 66227-3290
Llamada gratuita: 866.340.3579 teléfono: 913.422.1888
Fax: 913.422.2296

<http://www.nazdar.com> Correo electrónico: custserv@nazdar.com