

La Tinta para Película a Base de Agua Serie W300, está formulada para cumplir con las demandas de los convertidores de Etiquetas de Banda Angosta de hoy en día.

Características de la Tinta para Película a Base de Agua Serie W300:

- ❖ Impresión de alta velocidad
- ❖ Fácil de usar
- ❖ Colores de alta consistencia
- ❖ Compatible con Tintas UV y a Base de Agua
- ❖ Secado rápido
- ❖ Disponible en 3 bcm, 4 bcm y 5 bcm
- ❖ Colores cuatricromáticos disponibles para 1,0 bcm a 2,0 bcm

### SUSTRATOS

Vinilos autoadheribles, poliéster tratado y recubierto, películas BOPP, papel cuché y cartón.

**Nota:** Como con todos los sustratos de película, muchos pueden variar y por esa razón, recomendamos que realice una prueba antes de usarlo.

### INFORMACIÓN PARA EL USUARIO

**Volúmenes de anilox** – Se recomienda 3,0 bcm – 5,0 bcm

**Viscosidad** – En promedio de 14 a 25 seg., #3 Zahn @ 77°F

**Rango de pH** – 9,0 – 10,0

**Impresión** - Las tintas Serie W300 tienen una excelente adhesión a una amplia variedad de sustratos. La energía de superficie debería ser de por lo menos 38 dinas/cm para lograr una adhesión adecuada. El uso de tratamiento corona en línea puede incrementar el nivel de dinas de la mayoría de sustratos.

A continuación se muestran otros consejos a considerar durante el proceso de impresión:

1. **Viscosidad muy alta** – De 2 a 3 onzas adicionales a la vez del Estabilizador CARE73 reducirá la viscosidad sin reducir muy rápido la densidad del color.

2. **Incremento en la velocidad de secado** – Una mezcla de alcohol isopropílico/agua (50%/50%) ayudará a incrementar la velocidad de secado. Asegúrese de mezclar previamente el alcohol isopropílico con el agua para evitar que la tinta se cuaje.
3. **Disminución en la velocidad de secado** – Se utiliza la práctica de agregar el Reductor Lento RE198 en incrementos desde 1% hasta 5% para reducir la velocidad de secado.
4. **Color muy fuerte**-Se puede utilizar cantidades adicionales de 2% a 5% a la vez de Blanco Transparente para reducir la densidad del color sin reducir la viscosidad. Registre todo lo que agregó a la tinta junto con las cantidades.
5. **Tinta espumosa**- La adición del Antiespumante CARE75 en pequeñas cantidades a la charola de tinta, ayudará a reducir la espuma. (Agregue la mitad del contenido de una tapa a los ejes del anilox o el contenido de 1 tapa completa por galón al sistema de bomba). El exceso de Antiespumante CARE75 puede ocasionar pequeños agujeros en la impresión.
6. **Incremento del pH**- Agregue 1% del Ajustador de pH CARE74 a la charola de tinta o al sistema de bomba. El pH de las tintas se debería mantener entre 9,0-10,0. Deje que las adiciones se mezclen durante unos cuantos minutos para asegurarse que estén mezclados completamente en la tinta. Si ha permitido que las tintas permanezcan en la charola o en la bomba durante un largo tiempo, debe verificar la viscosidad y el pH y ajustarlos, si es necesario.
7. **Limpie regularmente los rodillos anilox.** Utilice un cepillo de latón para los rodillos de cromo y un cepillo de acero inoxidable para los rodillos de cerámica.

### INFORMACIÓN GENERAL

#### ALMACENAMIENTO

Siempre almacena la tinta en un envase bien cerrado. El almacenamiento de tinta durante 6 meses no debería afectar la calidad de la impresión. Para períodos más prolongados de almacenamiento, simplemente abra el envase y agregue de 1 a 2 onzas de Auxilio para Impresión en Película y mezcle o agite bien.

**Prueba de adhesión** – Utilice Cinta 610 / 810

### MANEJO DE TINTA

Se sugieren gafas de seguridad y guantes en áreas donde se salpica el producto. Si su piel tiene contacto con la tinta, limpie la tinta con un paño limpio y seco (no utilice solvente o reductor). Lave el área afectada con agua y jabón. Consulte la Hoja de Datos de Seguridad de Material Serie W300 para obtener instrucciones y advertencias adicionales.

### PRESENTACION DE PRODUCTOS

**Colores de impresión estándar** – La Serie W300 está disponible en 3 rangos de colores de impresión estándar cuando utiliza rodillos anilox de 3bcm, 4bcm y 5bcm. También existe un grupo de colores (FR).

**Cuatricromía-** Las tintas cuatricromáticas Serie W300 están diseñadas para imprimir con rodillos anilox que tienen de 1 a 2 bcm. También están disponibles las categorías (FR)

**Resistencia a la decoloración-** La Tinta Serie W300 ofrece una línea de colores resistentes a la decoloración. Estos colores están diseñados con (FR) en sus descripciones.

### ADITIVOS

**Antiespumante CARE75** - Diseñado para diluirse directamente en la tinta para que ya no tenga espuma. Se recomienda agregar de ½% a 1% en la tinta, cuando sea necesario. No agregue más de 1% o aparecerán pequeños agujeros en la impresión.

**Ajustador de pH CARE74** - Diseñado para reemplazar las aminas que se pierden debido a las evaporaciones en ejecuciones prolongadas de imprenta. El Ajustador de pH es compatible con la mayoría de tintas a base de agua, que tiene un rango de pH de 9,0-10,0. El Ajustador de pH se debería utilizar en corridas prolongadas de imprenta en donde la tinta se mantiene con agua.

**Estabilizador CARE73** - Diseñado para reducir la viscosidad, reemplazar las aminas y el agua que se pierde debido a la evaporación.

### Auxilio para Impresión de Película CARE77 -

Formulado para el Sistema de Tinta de Película para incrementar el pH y disminuir la velocidad del secado sin disminuir la viscosidad de la tinta. El Auxilio para Impresión en Película ayudará a proporcionar una impresión más limpia, con menos depósito en las planchas al incrementar la capacidad de que una tinta se pueda volver a mojar.

### PORCENTAJE DE ADITIVO

	1 Cuarto = 32 oz.	½ Gal. = 64 oz.	1 Gal. = 128 oz.	5 Gal. = 640 oz.
1%	,32 oz.	,64 oz.	1,28 oz.	6,40 oz.
2%	,64 oz.	1,28 oz.	2,56 oz.	12,80 oz.
3%	,96 oz.	1,92 oz.	3,84 oz.	19,20 oz.
4%	1,28 oz.	2,56 oz.	5,12 oz.	25,60 oz.
5%	1,60 oz.	3,20 oz.	6,40 oz.	32,00 oz.

Los siguientes productos se encuentran disponibles en 3bcm, 4bcm y 5bcm. Los números de parte para 3bcm y 4bcm se encuentran a continuación. Los números de parte para 5 bcm no se muestran pero están disponibles por solicitud.

Colores estándar	3bcm/NP	4bcm/NP
Blanco opaco	W300308	W300408
Negro	W300309	W300409
Blanco transparente	W300010	W300010
Amarillo	W300311	W300411
Naranja	W300312	W300412
Rojo cálido	W300313	W300413
Rubí	W300314	W300414
Rodamina	W300315	W300415
Morado	W300316	W300416
Violeta	W300317	W300417
Azul reflejo	W300318	W300418
Verde proceso FR (BW8)	W300319	W300419
Azul proceso FR (BW8)	W200320	W300420

Colores resistentes a la decoloración	3bcm/NP	4bcm/NP
Amarillo FR (BW6)	W300321	W300421
Naranja FR (BW6)	W300322	W300422
Rojo cálido FR (BW6)	W300323	W300423
Rubí FR (BW6)	W300324	W300424
Rodamina FR (BW8)	W300325	W300425
Morado FR (BW8)	W300326	W300426
Violeta FR (BW8)	W300327	W300427
Azul reflejo FR (BW8)	W300328	W300428

Colores Cuatricromáticos	Números de parte	
Amarillo Cuatricromatico	W30041	
Amarillo Cuatricromatico FR	W30042	
Magenta Cuatricromatico	W30051	
Magenta Cuatricromatico FR	W30052	
Cián Cuatricromatico FR	W30053	
Negro Cuatricromatico FR	W30054	
Diluyente Cuatricromatico	W30090	
<b>Aditivos</b>		
Estabilizador	CARE73	
Ajustador de pH	CARE74	
Antiespumante	CARE75	
Auxilio para Impresión en Película	CARE77	
<b>Limpiador</b>		
Limpiador EZ	NWC10	

*Nazdar® respalda la calidad de este producto. Sin embargo, Nazdar® no puede garantizar los resultados finales debido a que Nazdar® no ejerce control sobre las condiciones de operación individual ni los procedimientos de producción. Aunque se proporciona información técnica y asesoría sobre el uso de este producto en buena fe, el Usuario es el único responsable de seleccionar el producto apropiado para sus requerimientos de uso final. Los Usuarios también son responsables de realizar pruebas para determinar que nuestro producto rinda como se espera durante todo el ciclo de vida del artículo impreso desde el momento del proceso de su impresión, post impresión y envío y uso. Este producto ha sido especialmente preparado para impresión flexo y no ha sido probado para aplicaciones con ningún otro método. Cualquier responsabilidad relacionada con el uso de este producto está limitada al valor del producto comprado de Nazdar®.*

Con base en la información de nuestros proveedores de materia prima, estos productos están preparados para contener menos de 0,06% de plomo.

Si se requiere de un contenido de metal pesado exacto, se recomienda que realice análisis de laboratorio independientes.

Nazdar Worldwide Headquarters  
8501 Hedge Lane Terrace, Shawnee, KS 66227-3290  
Llamada gratuita: 866.340.3579 teléfono: 913.422.1888 Fax:  
913.422.2296

<http://www.nazdar.com> Correo electrónico: [custserv@nazdar.com](mailto:custserv@nazdar.com)