

La Serie W400 Tinta de Laminado Base de Agua, fue formulada para cumplir con las demandas de los convertidores de Etiquetas de Banda Angosta de hoy en día.

Características de la Tinta para Película a Base de Agua Serie W300:

- ❖ Impresión de alta velocidad
- ❖ Fácil de usar
- ❖ Colores de alta intensidad
- ❖ Compatible con Tintas Base de Agua y Adhesivos UV
- ❖ Secado rápido
- ❖ Disponible en 3 bcm, 4 bcm y 5 bcm
- ❖ Colores cuatricromáticos disponibles para 1,0 bcm a 2,0 bcm

## SUSTRATOS

Vinilos autoadheribles, poliéster tratado y recubierto, películas BOPP, papel cuché y cartón.

**Nota:** Como con todos los sustratos de película, muchos pueden variar y por esa razón, recomendamos que realice una prueba antes de usarlo.

## INFORMACIÓN PARA EL USUARIO

**Volúmenes de anilox** – Se recomienda 3,0 bcm – 5,0 bcm

**Viscosidad** – En promedio de 14 a 25 seg., #3 Zahn @ 77°F

**Rango de pH** – 9,0 – 10,0

**Impresión** - Las tintas Serie W400 tienen una excelente adhesión a una amplia variedad de sustratos. La energía de superficie debería ser de por lo menos 38 dinas/cm para lograr una adhesión adecuada. El uso de tratamiento corona en línea puede incrementar el nivel de dinas de la mayoría de sustratos.

A continuación se muestran otros consejos a considerar durante el proceso de impresión:

1. **Viscosidad muy alta** – De 2 a 3 onzas adicionales a la vez del Estabilizador CARE73 reducirá la viscosidad sin reducir muy rápido la densidad del color.

2. **Incremento en la velocidad de secado** – Una mezcla de alcohol isopropílico/agua (50%/50%) ayudará a incrementar la velocidad de secado. Asegúrese de mezclar previamente el alcohol isopropílico con el agua para evitar que la tinta se cuaje.
3. **Disminución en la velocidad de secado** – Se agrega el Reductor Lento RE199 en incrementos desde 1% hasta 5% para reducir la velocidad de secado.
4. **Color muy fuerte**-Se puede utilizar cantidades adicionales de 2% a 5% a la vez de Blanco Transparente para reducir la densidad del color sin reducir la viscosidad. Registre todo lo que agregó a la tinta junto con las cantidades.
5. **Tinta espumosa**- La adición del Antiespumante CARE83 en pequeñas cantidades a la charola de tinta, ayudará a reducir la espuma. (Agregue la mitad del contenido de una tapa a los ejes del anilox o el contenido de 1 tapa completa por galón al sistema de bomba). El exceso de Antiespumante CARE83 puede ocasionar pequeños agujeros en la impresión.
6. **Incremento del pH**- Agregue 1% del Ajustador de pH CARE79 a la charola de tinta o al sistema de bomba. El pH de las tintas se debería mantener entre 9,0-10,0. Deje que las adiciones se mezclen durante unos cuantos minutos para asegurarse que estén mezclados completamente en la tinta. Si ha permitido que las tintas permanezcan en la charola o en la bomba durante un largo tiempo, debe verificar la viscosidad y el pH y ajustarlos, si es necesario.
7. **Limpie regularmente los rodillos anilox.** Utilice un cepillo de latón para los rodillos de cromo y un cepillo de acero inoxidable para los rodillos de cerámica.

## INFORMACIÓN GENERAL

**Almacenamiento**– Siempre almacena la tinta en un envase bien cerrado. El almacenamiento de tinta durante 6 meses no debería afectar la calidad de la impresión. Para períodos más prolongados de almacenamiento, simplemente abra el envase y agregue de 1 a 2 onzas de Auxilio para Impresión de Película y mezcle o agite bien.

**Prueba de adhesión** – Utilice Cinta 610 / 810

**Manejo de Tinta** – Se sugieren gafas de seguridad y guantes en áreas donde se salpica el producto. Si su piel tiene contacto con la tinta, limpie la tinta con un paño limpio y seco (no utilice solvente o reductor). Lave el área afectada con agua y jabón. Consulte la Hoja de Datos de Seguridad de Material Serie W400 para obtener instrucciones y advertencias adicionales.

## PRESENTACION DE PRODUCTOS

**Colores de impresión estándar** – La Serie W400 Tinta de Laminado está disponible en 3 rangos de colores de impresión estándar cuando utiliza rodillos anilox de 3bcm, 4bcm y 5bcm. También existe un juego de colores (FR).

**Cuatricromía-** Las tintas cuatricromáticas Serie W400 fueron diseñadas para imprimir con rodillos anilox que tienen de 1 a 2 bcm. W400 también está disponible en colores (FR) resistentes a la decoloración.

**Resistencia a la decoloración-** La Tinta Serie W400 ofrece una línea de colores resistentes a la decoloración. Estos colores están diseñados con (FR) en sus descripciones.

## ADITIVOS

**Antiespumante CARE83** Diseñado para diluirse directamente en la tinta para que ya no tenga espuma. Se recomienda agregar de ½% a 1% en la tinta, cuando sea necesario. No agregue más de 1% o aparecerán pequeños agujeros en la impresión.

**Ajustador de pH CARE79** Diseñado para reemplazar las aminos que se pierden debido a la evaporación en ejecuciones largas de imprenta. El Ajustador de pH es compatible con la mayoría de tintas a base de agua, que tienen un rango de pH de 9,0 a 10,0. El Ajustador de pH debería utilizarlo en corridas prolongadas de imprenta, en donde la tinta se ha mantenido con agua.

**Estabilizador CARE73** Diseñado para reducir la viscosidad, reemplazar las aminos y el agua que se pierde debido a la evaporación.

## Auxilio para Impresión de Película CARE77

Formulado para el Sistema de Tinta de Película para incrementar el pH y disminuir la velocidad del secado sin disminuir la viscosidad de la tinta. El Auxilio para

Impresión en Película ayudará a proporcionar una impresión más limpia, con menos depósito en las planchas al incrementar la capacidad de que una tinta se pueda volver a mojar.

## PORCENTAJE DE ADITIVO

	1 Cuarto = 32 oz.	½ Gal. = 64 oz.	1 Gal. = 128 oz.	5 Gal. = 640 oz.
1%	,32 oz.	,64 oz.	1,28 oz.	6,40 oz.
2%	,64 oz.	1,28 oz.	2,56 oz.	12,80 oz.
3%	,96 oz.	1,92 oz.	3,84 oz.	19,20 oz.
4%	1,28 oz.	2,56 oz.	5,12 oz.	25,60 oz.
5%	1,60 oz.	3,20 Oz.	6,40 oz.	32,00 oz.

Los siguientes productos se encuentran disponibles en 3bcm, 4bcm y 5bcm. Los números de parte para 3bcm y 4bcm se encuentran a continuación. Los números de parte para 5 bcm no se muestran pero están disponibles por solicitud.

Colores estándar	3bcm/NP	4bcm/NP
Blanco opaco	W400308	W400408
Negro	W400309	W400409
Blanco transparente	W400010	W400010
Amarillo	W400311	W400411
Naranja	W400312	W400412
Rojo cálido	W400313	W400413
Rojo Rubín	W400314	W400414
Rojo Rodamina	W400315	W400415
Morado	W400316	W400416
Violeta	W400317	W400417
Azul reflejo	W400318	W400418
Azul Proceso FR (BW8)	W400319	W400419
Verde FR (BW8)	W400320	W400420

Colores resistentes a la decoloración	3bcm/NP	4bcm/NP
Amarillo FR (BW6)	W400321	W400421
Naranja FR (BW6)	W400322	W400422
Rojo cálido FR (BW6)	W400323	W400423
Rojo Rubín FR (BW6)	W400324	W400424
Rojo Rodamina FR (BW8)	W400325	W400425
Morado FR (BW8)	W400326	W400426
Violeta FR (BW8)	W400327	W400427
Azul reflejo FR (BW8)	W400328	W400428
Colores Cuatricromáticos	Números de parte	
Amarillo Cuatricromático	W400041	
Magenta Cuatricromático	W400042	
Amarillo Cuatricromático FR (BW6)	W400051	
Magenta Cuatricromático FR (BW6)	W400052	
Cián Cuatricromático FR (BW8)	W400053	
Negro Cuatricromático FR (BW8)	W400054	
Extender Cuatricromático	W400090	
Aditivos		
Estabilizador	CARE73	
Ajustador de PH	CARE74	
Antiespumante	CARE75	
Auxilio para Impresión en Película	CARE77	
Reductores		
Reductor lento	RE198	

Con base en la información de nuestros proveedores de materia prima, estos productos están preparados para contener menos de 0,06% de plomo. Si se requiere de un contenido de metal pesado exacto, se recomienda que realice análisis de laboratorio independiente.

Nazdar Worldwide Headquarters  
8501 Hedge Lane Terrace, Shawnee, KS 66227-3290  
Llamada gratuita: 866.340.3579 teléfono: 913.422.1888 Fax:  
913.422.2296  
<http://www.nazdar.com> Correo electrónico: [custserv@nazdar.com](mailto:custserv@nazdar.com)

*Nazdar® respalda la calidad de este producto. Sin embargo, Nazdar® no puede garantizar los resultados finales debido a que Nazdar® no ejerce control sobre las condiciones de operación individual ni los procedimientos de producción. Aunque se proporciona información técnica y asesoría sobre el uso de este producto en buena fe, el Usuario es el único responsable de seleccionar el producto apropiado para sus requerimientos de uso final. Los Usuarios también son responsables de realizar pruebas para determinar que nuestro producto rinda como se espera durante todo el ciclo de vida del artículo impreso desde el momento del proceso de su impresión, post impresión y envío y uso. Este producto ha sido especialmente preparado para impresión flexo y no ha sido probado para aplicaciones con ningún otro método. Cualquier responsabilidad relacionada con el uso de este producto está limitada al valor del producto comprado de Nazdar®.*