

Las Tintas Serigráficas Color Vue Serie 8800 se han formulado específicamente para aplicaciones automotrices, de cubiertas de teclados de membrana y de decoración de electrodomésticos, en donde se requieren colores intensos y transparentes con claridad de cristal y alta opacidad. La Serie 8800 es compatible con la mayoría de los adhesivos acrílicos de transferencia.

**SUSTRATOS** Policarbonato y algunos poliésteres tratados para impresión.

## INFORMACIÓN PARA EL USUARIO

*Aunque se proporciona información técnica y asesoría sobre el uso de este producto en buena fe, el Usuario es el único responsable de seleccionar el producto apropiado para sus requerimientos de uso final. Consulte la cláusula de exención de responsabilidades al final del documento.*

**MALLA** Malla de poliéster monofilamento de 200 a 330 hilos por pulgada (77 a 130 hilos por centímetro) para la mayoría de aplicaciones.

**ESTÉNCIL** Películas capilares y emulsiones directas resistentes al solvente.

**RASERO** Rasero de poliuretano, durómetro de 70 a 80.

**COBERTURA** 1.200 a 1.800 pies cuadrados (112 a 167 metros cuadrados) por galón (3,79 litros) según el depósito de tinta.

**IMPRESIÓN** Mezcle las tintas completamente antes de imprimir. Únicamente agregue suficiente tinta en la pantalla para poder imprimir durante 5 a 10 minutos. Agregue tinta adicional en pequeños incrementos durante la tirada de impresión para mantener la estabilidad en prensa. Mantenga la tinta a una temperatura de 18° a 32° C para un rendimiento óptimo de secado de impresión. Las temperaturas inferiores incrementan la viscosidad de la tinta, lo cual afecta tanto el flujo como el secado. Las temperaturas elevadas disminuyen la viscosidad de la tinta, lo cual reduce la definición de la impresión, el grosor de la capa de tinta y la opacidad. Realice una prueba previa para determinar el rendimiento óptimo de impresión para una combinación particular de variables/condiciones de tinta, sustrato, pantalla, impresión, y secado.

**SECADO** La tinta de la serie 8800 se seca por evaporación del solvente y a temperaturas de 54° a 66° C. Es necesaria una buena circulación de aire para retirar los solventes vaporizados. Es posible que varias capas de tinta necesiten de un tiempo de secado más prolongado que una sola capa; los revestimientos contra penetración de líquidos se llevarán más tiempo de secado en comparación con el copiado fino.

**BARNICES** Barniz de Mezclado/ Barniz con Mezcla metálica: Utilice Acabado de mezcla 8826 para reducir la densidad de los colores o como una base de acabado para aditivos de efectos especiales como Metálicos.

Barniz de Sobreimpresión: Utilice Barniz Satinado de Sobreimpresión 8827S para impresión en primera superficie, con el fin de lograr un acabado de bajo brillo.

### ADITIVOS

Todos los aditivos deberían mezclarse completamente en la tinta antes de cada uso. Antes de la producción, pruebe cualquier ajuste de aditivo a la tinta.

Reductor: Utilice Disolvente RE180 para reducir la viscosidad. Agregue hasta 20% según el peso.

Pasta de Satinado: Utilice Pasta de Satinado 8848 para producir un acabado satinado. Agregue hasta 20% según el peso.

Retardante: Utilice Retardante RE183 para hacer más lento el proceso de secado y aumentar la estabilidad de la tinta en la imprenta. Agregue hasta 15% según el peso. Se pueden agregar el Disolvente RE180 y el Retardante RE183 a la misma tinta.

### LIMPIEZA

Lavado de Pantalla (antes de la reutilización): utilice Limpiador Premium de Pantalla para Gráficos IMS201.

Lavado de Prensa (en la prensa): utilice Limpiador Premium de Prensa para Gráficos IMS301.

### ALMACENAMIENTO

Almacénesse el producto bien cubierto a temperaturas entre 18° a 32° C. La tinta que se toma de la prensa no se debería regresar al envase original; almacénesse por separado para evitar contaminar la tinta no usada.

### PROCESAMIENTO

Troquelado/Relieve/Adhesivo de Laminación: Asegúrese de que la tinta esté totalmente seca antes de cualquier procesamiento posterior a la impresión.

## INFORMACIÓN GENERAL

### MANEJO DE LA TINTA

Todo el personal que mezcle y manipule estos productos deben utilizar guantes y protección para los ojos. Limpie los derrames inmediatamente. Si su piel tiene contacto con la tinta, limpie la tinta con un paño limpio, seco y absorbente (no utilice solvente o disolvente). Lave el área afectada con agua y jabón. Consulte la Hoja de Datos de Seguridad de Materiales para la Serie 8800 con el fin de obtener instrucciones y advertencias adicionales.

### PRUEBA DE ADHESIÓN

1. Toque de superficie de tinta: la tinta estará suave y lisa.
2. Giro de pulgar: la superficie de la tinta no se deteriorará ni manchará.
3. Arañazos de uña: la superficie de la tinta resistirá los arañazos.
4. Prueba de reticulado/cinta: utilice una herramienta de cortaduras reticuladas o un cuchillo afilado para cortar únicamente por la película de la tinta; luego, aplique cinta transparente 3M #600 en el área cortada, frote haciendo presión, espere 1 minuto y despegue a un ángulo de 180 grados. La tinta sólo se debería despegar por los rayados.

**SELECCIÓN DE PRODUCTOS****COLORES ESTÁNDAR**

Los Colores Estándar tienen una excelente opacidad y características de flujo.

**COLORES BASE DEL PANTONE MATCHING SYSTEM®**

Los Colores Base del Pantone Matching System® se utilizan para simular la Guía de Formulación de Colores Pantone®. Estas tintas se pueden utilizar en igualaciones para lograr simulaciones de colores Pantone® o mezclados con barniz. El software ColorStar® Color Management System utiliza los Colores Base del Pantone Matching System®. Estas formulaciones de color también se encuentran disponibles en [www.nazdar.com](http://www.nazdar.com).

**ENTONADORES DE PIGMENTO SIMPLE**

Los Entonadores de Pigmento Simple se pueden utilizar en igualaciones de color o ser combinados con Barniz de Mezclado.

**COLORES TRANSPARENTES**

Los Colores transparentes fueron especialmente formulados para lograr claridad similar a la del cristal y se pueden utilizar en igualaciones de color o ser combinados con barniz de mezclado.

**ADITIVOS ESPECIALES**

Cuando se van a imprimir las tintas sobre colores de efectos especiales, se debe evaluar que las tintas sobreimpresas tengan adhesión entre capas antes de continuar con la tirada de producción. Para maximizar la adhesión entre capas, los colores de especialidad deberían imprimirse lo más tarde posible en la secuencia de impresión.

Los siguientes pigmentos de efecto especial se pueden agregar a las tintas de la Serie 8800. Estos pigmentos están disponibles en envases de 1 libra. Comuníquese con Nazdar para obtener los números de artículo y disponibilidad de cada producto de efecto especial. Los pigmentos se pueden endurecer en el envase; antes de imprimir, mezcle la tinta completamente.

Plateado (aluminio) metálico: Agregue hasta 8% según el peso.

Dorado (bronce) metálico: Agregue hasta 15% según el peso.

Mezcle nada más la suficiente tinta metálica que vaya a utilizar el mismo día. Las reacciones químicas en tintas metálicas pueden ocasionar cambios en la viscosidad, el color, o en la imprimibilidad con el paso del tiempo.

Perlescentes/Pigmentos de interferencia: Agregue hasta 20% según el peso.

Pigmentos Multi-Cromáticos: Agregue hasta 10% según el peso.

Consulte las Hojas de datos técnicos de Perlescentes, Interferencia y Multi-Cromáticos para obtener mayor información.

Fosforescentes: Agregue hasta 20% según el peso.

Fluorescentes: Agregue hasta 25% según el peso. Los colores fluorescentes se decoloran rápidamente con la exposición a la luz ultravioleta.

**CARTAS DE COLORES**

La siguiente es una lista de muestras impresas de pantalla disponibles.

Carta de Colores Convencional: Muestra los Colores Estándar y los Entonadores de Pigmento Simple

Carta de Colores de Efectos Especiales: Muestra los efectos Metálicos, Perlescentes, Interferencia y Multi-Cromáticos mezclados con un barniz.

**PRESENTACIÓN** Todos los artículos enumerados a continuación están disponibles en envases de un cuarto de galón (0,95 litros) o galón (3,79 litros).

**NÚMEROS DE PRODUCTO 'LF' (Sin plomo)** Los colores con un número de producto que contengan 'LF' indican una alternativa sin plomo que reemplazó un color que contenía plomo. Todos los colores enumerados en este documento son libres de plomo.

Número de Producto	Colores de impresión estándar	Número de Producto	Colores de impresión estándar
88LF10	Amarillo Claro	8822	Azul Ultramarino
88LF11	Amarillo Limón	8824	Negro Tinte
88LF12	Amarillo Medio	8825	Blanco
88LF13	Verde Esmeralda	8826	Barniz de Mezclado
8819	Rojo Fuego	8827S	Barniz Satinado de Sobreimpresión
88LF20	Naranja Brillante	8852	Negro Súper Opaco
8821	Azul Pavo Real	8875	Blanco Súper Opaco

Número de Producto	Entonadores de Pigmento Simple	Número de Producto	Colores Transparentes
8881	Entonador Naranja	88PB10	Amarillo Claro Transp.
8882	Entonador Carmín	88PB12	Amarillo Medio Transp.
8883	Entonador Magenta	88PB13	Verde Transp.
8884	Entonador Marrón	88PB18	Rojo BS Transp.
8886	Entonador Azul (GS)	88PB22	Azul Transp.
8888	Entonador Violeta	88PB24	Negro Dead Front
		88PB60	Rojo Rubí

Número de Producto	Colores Base de Pantone Matching System®	Número de Producto	Colores Base de Pantone Matching System®
88358	Blanco Tinte	88364	Rojo Rodamina
88359	Negro Tinte	88365	Púrpura
88360	Naranja	88366	Violeta
88361	Amarillo	88367	Azul Reflejo
88362	Rojo Cálido	88368	Azul Proceso
88363	Rojo Rubí	88369	Verde

#### EMPAQUE

Los Aditivos/Reductores están disponibles en envases de un cuarto de galón o de un galón. Los limpiadores están disponibles en envases de 1 galón (3,79 litros), 5 galones (18,93 litros) y 55 galones (208,20 litros).

Número de Producto	Aditivos/reductores	Número de Producto	Limpiador
8848	Pasta de Satinado	IMS201	Limpiador de Pantalla para gráficos Premium
RE180	Disolvente	IMS301	Limpiador de Prensa para gráficos Premium
RE183	Retardante		

Nazdar® respalda la calidad de este producto. Sin embargo, Nazdar® no puede garantizar los resultados finales debido a que Nazdar® no ejerce control sobre las condiciones de operación individual ni los procedimientos de producción. Aunque se proporciona información técnica y asesoría sobre el uso de este producto en buena fe, el Usuario es el único responsable de seleccionar el producto apropiado para sus requerimientos de uso final. Los Usuarios también son responsables de realizar pruebas para determinar que nuestro producto rinda como se espera durante todo el ciclo de vida del artículo impreso desde el momento del proceso de su impresión, post impresión y envío y uso. Este producto ha sido especialmente preparado para impresión serigráfica y no ha sido probado para aplicaciones con ningún otro método. Cualquier responsabilidad relacionada con el uso de este producto está limitada al valor del producto comprado de Nazdar®.

Basado en la información de nuestros proveedores de materia prima, estos productos están preparados para contener menos de 0,06% de plomo.

Si se requiere de un contenido de metal pesado exacto, se recomienda que realice un análisis de laboratorio independiente.

Nazdar Worldwide Headquarters  
8501 Hedge Lane Terrace, Shawnee, KS 66227-3290 EE.UU.  
Llamada gratuita: 866.340.3579 o Tel.: 913.422.1888 Fax: 913.422.2296  
Correo electrónico: [custserv@nazdar.com](mailto:custserv@nazdar.com)

Nazdar Limited  
Barton Road, Heaton Mersey, Stockport, Inglaterra SK4 3EG  
Tel.: + (44) 0.161.442.2111 Fax: + (44) 0.161.442.2001  
Correo electrónico: [technicalservicesuk@nazdar.com](mailto:technicalservicesuk@nazdar.com)

<http://www.nazdar.com>

