

La Serie 9700 Tinta Serigráfica de Multipropósito es una tinta a base de solvente de alto brillo preparada para rendir sobre una amplia variedad de sustratos. La Serie 9700 fue diseñada para aplicaciones de exhibición y publicidad POP para interiores y exteriores.

Sustratos

- Poliestireno
- Papel cuché y carton
- Vinilo
- Vinilo rígido
- Tyvek®
- Acrílico
- Plásticos y papeles sintéticos

Recomendaciones de sustrato se basan en materiales comúnmente disponibles destinados a mercados específicos de la tinta cuando las tintas se procesan según estos datos técnicos. Aunque la información técnica y asesoramiento sobre el uso de este producto se proporciona de buena fe, el usuario tiene responsabilidad para seleccionar el producto adecuado para sus requerimientos de uso finales. Referencia a la declaración de la calidad al final de este documento.

Información para Usuario

Malla

230-355 hilos por pulgada (90-140 hilos por cm) malla de poliéster monofilamento para la mayoría de las aplicaciones.

Esténcil

Utilice emulsiones directas y películas capilares las cuales son resistentes a los solventes.

Rasero

Rasero de poliuretano de durómetro 70-80.

Rendimiento

Estimado, 1,400-2,000 pies cuadrados (130-185 metros cuadrados) por galón, dependiendo de depósito de tinta. Referencia www.nazdar.com ejemplos de cálculos de rendimiento.

Impresión

La Serie 9700 está formulada para una impresión rápida. Únicamente agregue suficiente tinta en la pantalla para poder imprimir durante 5 a 10 minutos. Añada sólo suficiente tinta a la pantalla para poder imprimir durante 5-10 minutos. Mezcle bien la tinta antes de la impresión. Un mezclado inadecuado puede provocar un desempeño inconsistente de color y tinta.

Mantenga la temperatura de la tinta a 65° - 90°F (18° - 32°C) para impresión óptima y el desempeño del curado. Las temperaturas bajas aumentan la viscosidad de la tinta, deteriorando el flujo y aumentando el espesor de la capa de tinta. Las temperaturas elevadas bajan la viscosidad de la tinta, reduciendo la definición de impresión y espesor de la capa de tinta.

Se debe hacer pruebas antes de imprimir para determinar los parámetros óptimos de impresión para un conjunto particular de tinta, sustrato, pantalla, prensa, y variables y condiciones de secado.

Probar previamente para determinar los parámetros óptimos de impresión para un conjunto particular de variables y condiciones de tinta, sustrato, pantalla, prensa y secado.

Nazdar no recomienda el entre-mezclado de La Serie 9700 con tintas de otras series.

Parámetros de Secado / Curado

La Serie 9700 se secará al aire en 15 a 20 minutos a una temperatura ambiente normal. Se puede lograr un secado forzado en 40 a 60 segundos a una temperatura de 65° a 90° (32° a 66° C). Buena circulación de aire a la temperatura adecuada es la clave para acelerar los ciclos de secado y es necesario para eliminar los disolventes vaporizados. Múltiples capas de tinta pueden requerir tiempos de secado más largos que una sola capa.

Barnices/Bases Transparentes

Barniz de Mezclado: Utilice el Mixing Clear 9727 para reducir la densidad de colores o como una base transparente para aditivos especiales tales como plateados de aluminio.

Barniz de Sobreimpresión: Utilice Mixing Clear 9727 para proporcionar una protección añadida a la superficie y aumentar la durabilidad de los colores en el exterior.

Aditivos Comunes de Desempeño

Las propiedades de desempeño del mercado específico de la Serie 9700 deben ser aceptables

Nazdar Serie 9700 Tinta Serigráfica

Consulte siempre la Hoja de Datos Técnicos Inglés para información completa.

para la mayoría de las aplicaciones sin necesidad de aditivos. Cuando sea necesario, los aditivos deben mezclarse bien antes de cada uso. Antes de la producción, pruebe cualquier ajuste a la tinta. Tintas con aditivos no deben mezclarse con otras tintas.

Ejemplo de aditivos: 100g de tinta con 8% de aditivo se calcula como:

$$\text{tinta } 100\text{g} + 8\text{g aditivo} = \text{total } 108\text{g}$$

Diluyente / Reductor: Usa Reductor RE180 Thinner o Re185 Fast Thinner para reducir la viscosidad de estas tintas. Añadir hasta un 20% por peso.

Catalizador / Promotor de Adhesión: utilice el Catalizador NB72 para proporcionar una adhesión adicional a determinadas superficies, como polipropileno corrugado y algunos metales cubiertos. La adición del Catalizador NB72 puede ocasionar un color amarillento en la película de la tinta después de la exposición a la luz del sol. Utilice el Promotor de adhesión NB80 en lugar del Catalizador NB72 para reducir el potencial del color amarillento. Añada hasta un 10% por peso. La tinta mezclada con Promotor de Adherencia NB80 tiene una vida útil de 6 a 12 horas.

Brillo / Polvos Matizantes/ Deslizamiento Mejorado: utilice la Pasta de Satinado 9748 para evitar el bloqueo en sustratos altamente plastificados o cartones recubiertos. Utilice la Pasta de Satinado 9748 para evitar que la tinta penetre en Tyvek®. Agregue hasta 20% según el peso.

Limpieza

Lavado de Pantalla (antes de la recuperación): Utilice Premium Graphic Screen Wash IMS201, Economy Graphic Screen Wash IMS203, o Graphic Auto Wash IMS206.

Lavado de Prensa (en prensa): Utilice IMS301 Premium Graphic Press Wash.

Almacenaje

Almacenar envases cerrados a temperaturas de entre 65 y 78° F (18° - 25° C). Tinta retirada de la prensa no debe ser devuelta a su envase original; guarde por separado para evitar la contaminación de la tinta no utilizada.

Artículos estándar de La Serie 9700 los cuales se suministran en envases de 1 galón (4-5 kilos) o

menor son utilizables por un período de por lo menos 24 meses desde la fecha de fabricación. Las tintas que se envasan en envases de 5 galones o mayor (20 kilos o mayor) pueden tener una vida útil reducida significativamente. Para obtener la carta oficial de la vida útil, póngase en contacto con el Departamento de Servicio Técnico a InkAnswers@nazdar.com o consulte la lista al fin de este documento.

Información General

Manejo de Tinta

Utilice guantes y crema protectora para evitar el contacto directo con la piel. Gafas de seguridad se sugieren en áreas donde se puede producir salpicaduras tinta. Si la tinta entra en contacto con la piel, limpie la tinta con un paño limpio y seco (no use solventes o reductor). Lave el área afectada con agua y jabón. Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) La Serie 9700 para las advertencias e instrucciones adicionales. Obtener [la SDS de la pagina web](http://www.nazdar.com) www.nazdar.com.

Para asistencia sobre una amplia gama de cuestiones reglamentarias, consulte el siguiente vínculo del Departamento de Cumplimiento Normativo [Nazdar Health & Safety](#) o póngase en contacto con Nazdar Ink Technologies - Sede Mundial (consulte la lista al fin de este documento).

Prueba de Adherencia

1. Toque la superficie de la tinta – la superficie de la tinta debe ser suave.
2. Giro de Pulgar – la superficie de la tinta no se debe manchar ni rozar.
3. Rayar Superficie – la superficie de la tinta debe resistir arañazos.
4. Prueba de Cortaduras de Trama Cruzada / Cinta – según el método ASTM D-3359, utilice una herramienta de “cortadura de trama cruzada” o un cuchillo afilado para cortar a través de la película de tinta; luego aplique cinta transparente 3M #600 en la zona de corte, frote y jale a un ángulo de 180 grados. Tinta debe salir sólo en las rayas cortadas.

Durabilidad a La Intemperie

Los colores de (La Series) con toda su intensidad y correctamente secados/curados, fueron formulados para proporcionar una durabilidad de 2 años en el exterior cuando están montados

Nazdar Serie 9700 Tinta Serigráfica

Consulte siempre la Hoja de Datos Técnicos Inglés para informacion completa.

verticalmente en el Centro de Estados Unidos. El uso de XXX Barniz de Sobreimpresión aumenta la durabilidad en el exterior.

No se puede especificar con exactitud la durabilidad en el exterior. Es posible que se presente un ligero cambio de color y pérdida de brillo. Las variables que afectan a la durabilidad de una pieza impresa incluyen:

- El grosor de la película de tinta y el grado de curado
- La formulación del color:
 - La adición de grandes cantidades del barniz de mezclado o de blanco a cualquier color
 - La mezcla de varios colores para conseguir un color específico
 - La mezcla de una pequeña cantidad de un único color con cualquier otro color
- Tipo y edad de sustrato
- Ángulo de montaje u orientación direccional
- Ubicación geográfica
- Contaminación atmosférica
- Exposición a una abrasión excesiva
- Las impresiones no revestidas con barniz se caracterizan por mayores cambios de color y pérdida de brillo

Gama de Productos del Fabricante

Basado en la información de nuestros proveedores de materia prima, estos productos de tinta han sido formulados para contener menos de 0,06% de plomo. Si se requiere un contenido exacto de metal pesado, se recomienda un análisis de laboratorio independiente.

Colores Estándar

Los Colores Estándar tienen excelente opacidad y (poder cubriente) características de flujo. Estos colores tienen el propósito de trabajar según lo proveído.

Colores Básicos del Pantone Matching System®

Los colores básicos del Pantone Matching System® se utilizan para simular la Guía de Formulación Pantone®. Estas tintas son listas para imprimirse, y pueden ser utilizadas en las igualaciones de color para lograr simulaciones de color Pantone, o mezcladas con el Mixing Clear.

Colores de Serie 60: Colores 9760-9769 han sido formulados para tener pigmentos blancos u opacos (cubrientes) para aumentar la opacidad (poder cubriente).

Colores Medio Tono

La Base Extender Medio Tono se utiliza para reducir la densidad de cualquier color medio tono.

Colores Medio Tono: se han formulado con densidades superiores para que tengan la flexibilidad necesaria para adaptarse a las necesidades de densidad requeridas para la mayoría de los procesos.

Numeros de Artículo "LF"

Los colores con un número de artículo que contiene "LF" son alternativas libres de plomo los cuales reemplazaron un color a base de plomo. Todos los productos Nazdar son libres de plomo.

Pigmentos Efectos Especiales

Cuando se van a imprimir las tintas sobre un color de efecto especial, se debe evaluar la adhesión entre capas de la tinta o tintas sobreimpresas antes de continuar con la tirada de producción. Para maximizar la adhesión entre capas, se deben imprimir los colores especiales lo más tarde posible en la secuencia de impresión.

Los pigmentos pueden depositarse al fondo del envase antes de la impresión; es preciso mezclar bien la tinta.

Se pueden añadir los siguientes pigmentos de efectos especiales a la Serie 9700 Póngase en contacto con Nazdar para consultar el número o los números de los artículos y la disponibilidad de productos de efectos especiales. Hojas de Datos Técnicos para efectos especiales se pueden encontrar a www.nazdar.com

Plateado (aluminio) Metálico: agregue hasta 8% según el peso.

Dorado (bronce, cobre) Metálico: agregue hasta 15% según el peso.

Mezcle sólo la tinta metálica que se vaya a utilizar en un día. Las reacciones químicas que se producen en las tintas metálicas pueden ocasionar cambios de viscosidad, color e imprimibilidad con el paso del tiempo.

Nazdar Serie 9700 Tinta Serigráfica

Consulte siempre la Hoja de Datos Técnicos Inglés para informacion completa.

Perlescentes/Pigmentos de Interferencia:

agregue hasta 20% según el peso.

Pigmentos Multicromáticos: agregue hasta 10% según el peso.

Fosforescentes: agregue hasta 40% según el peso.

Fluorescentes: agregue hasta 40% según el peso. Los colores fluorescentes se decoloran rápidamente con la exposición a la luz ultravioleta.

Cartas de Colores

La siguiente es una lista de muestras impresas disponibles de la Serie 9700.

Carta de Colores Convencionales (CARD375): muestra los Colors Estándar and Colores Base del Pantone Matching System.

Empaquetado / Disponibilidad

Comuníquese con su distribuidor de Nazdar para la oferta y la disponibilidad del producto.

Artículos de Tinta Estándar

Artículos de tinta estándar descritos a continuación son inventariados en recipientes de un galón.

Colores Estándar

Número de artículo	Colores
97LF10	Primrose Yellow
97LF11	Lemon Yellow
97LF12	Medium Yellow
97LF13	Emerald Green
9719	Fire Red
97LF20	Brilliant Orange
9721	Peacock Blue
9722	Ultra Blue
9724	Black
9727	Mixing/Overprint Clear
9775	Super Opaque White

Colores Básicos del Pantone Matching System®

Número de artículo	Colores
9758	Tinting White
9759	Tinting Black
9760	Orange
9761	Yellow
9762	Warm Red
9763	Rubine Red
9764	Rhodamine Red
9765	Purple
9766	Violet
9767	Reflex Blue
9768	Process Blue
9769	Green

Colores Medio Tono

Número de artículo	Colores
97HTEX	Halftone Extender Base
97HTB	Halftone Blue
97HTR	Halftone Red
97HTY	Halftone Yellow
97HTBK	Halftone Black

Artículos de Tinta No Estándar

Artículos de Tinta No Estándar enumerados a continuación son colores a pedido especial, no inventariados, los cuales requerirían tiempo adicional de entrega. Estos artículos son disponibles en recipientes de un galón.

Número de artículo	Colores
97LF18	Scarlet Red
97PB12	Trans Medium Yellow
97PB18	Transparent Red
97PB60	Stop Sign Red
9780	Yellow Toner
9781	Orange Toner
9782	Carmine Toner
9783	Magenta Toner
9784	Maroon Toner
9785	Green Toner
9786	Blue Toner (GS)
9787	Blue Toner (RS)
9788	Violet Toner
9789	Red Toner

v 10 SP
Ref: v 10 EN

Solvent-Based Screen Ink

Nazdar Serie 9700 Tinta Serigráfica

Consulte siempre la Hoja de Datos Técnicos Inglés para informaton completa.

Aditivos / Reductores

Número de artículo	Colores
9731	Retarder (Gallons only)
9748	Flattening Paste
NB72	Catalyst (Quart only)
NB80	Adhesion Promoter (Quarts only)
RE180	Thinner
RE185	Fast Thinner

Nazdar – Asia Pacific
 10, Changi South Street 3 #01-01
 Singapore 486147
 Tel: +65-65434920
 Fax: +65-65433690
 E-mail: aspac@nazdar.com

v 10 SP

Ref: v 10 EN

Limpiadores / Limpieza

Número de artículo	Colores
IMS201	Premium Graphic Screen Wash
IMS203	Economy Graphic Screen Wash
IMS206	Graphic Auto Screen Wash
IMS301	Premium Graphic Press Wash

Declaración de Calidad de Nazdar

Nazdar® respalda la calidad de este producto. Sin embargo, Nazdar® no puede garantizar los resultados finales debido a que Nazdar® no ejerce control sobre las condiciones de operación individual ni los procedimientos de producción. Aunque se proporciona información técnica y asesoría sobre el uso de este producto en buena fe, el Usuario es el único responsable de seleccionar el producto apropiado para sus requerimientos de uso final. Los Usuarios también son responsables de realizar pruebas para determinar que nuestro producto rinda como se espera durante todo el ciclo de vida del artículo impreso desde el momento del proceso de su impresión, post impresión y envío y uso. Este producto ha sido especialmente preparado para impresión serigráfica y no ha sido probado para aplicaciones con ningún otro método. Cualquier responsabilidad relacionada con el uso de este producto está limitada al valor del producto comprado de Nazdar®.

Oficinas Nazdar Ink Technologies

Nazdar Ink Technologies - Sede Mundial

8501 Hedge Lane Terrace
 Shawnee, KS 66227-3290 USA
 Toll Free US: 866-340-3579
 Tel: +1 913-422-1888
 Fax: +1 913-422-2296
 E-mail: custserv@nazdar.com
 Technical Support E-mail: InkAnswers@Nazdar.com

Nazdar Limited – EMEA

Battersea Road, Heaton Mersey
 Stockport, England SK4 3EE
 Tel: + 44 (0)-161-442-2111
 Fax: + 44 (0)-161-442-2001
 EMEA Technical Service E-mail:
technicalservicesuk@nazdar.com

Nazdar – China

Room 17-04, Silver Centre
 1388, North Shan Xi Road
 Shanghai 200060 China
 Tel: +86-13818301261
 E-mail: aspac@nazdar.com