

WV1100 HR Barniz De Tapas fue formulado para aplicaciones de sello térmico para impresión de etiquetas y marbetes. Este barniz es ideal cuando se requiere alta resistencia a calor.

### SUSTRATOS

Papel, cartón, y hoja de aluminio

### PROPIEDADES TÍPICAS DE WV1100

**Rango de Viscosidad:** 20-25 seg. /#3 Zahn @ 25° C

**pH:** 8.5 -9.5

**Resistencia a Calor:** 400F, 20psi, 1 segundo, anilox 160 líneas sobre tarjeta Leneta \*

\*Se realizaron pruebas para establecer cada aplicación específica.

### INFORMACIÓN PARA EL USUARIO

*Aunque se proporciona información técnica y asesoría sobre el uso de este producto en buena fe, el Usuario es el único responsable de seleccionar el producto apropiado para sus requerimientos de uso final. Consulte la cláusula de exención de responsabilidades al final del documento.*

### PESO DE CAPA

Se recomienda un peso húmedo de 0.8-1.2 lbs /MSF para optimizar el rendimiento del barniz.

### CUCHILLA “DOCTOR”

Se recomienda que utilice una cuchilla doctor de ángulo inverso.

### PLANCHAS

Los barnices Serie WV son compatibles con la mayoría de las planchas Flexo.

### IMPRESIÓN

Los Barnices Serie WV se pueden imprimir sobre Tintas Serigráficas Rotativas, Flexo UV, y Base de Agua de Nazdar®.

Los Barnices Serie WV están preparados para que estén listos para la imprenta. Mezcle el barniz completamente antes de imprimir. Mantenga una temperatura de 65° a 78°F (18° a 25°C) para un rendimiento óptimo de impresión y secado.

Realice una prueba previa para determinar el rendimiento de impresión óptimo para cada barniz, sustrato, anilox, imprenta, variables/condiciones de secado y cualquier proceso de post impresión.

Algunos de los Barnices Serie WV pueden contener ingredientes que podrían ‘sangrar’ o decolorar algunos pigmentos como álcali y rodaminas. Se recomienda que realice una prueba antes de imprimir.

### PARÁMETROS DE SECADO

Se requieren suficientes volúmenes de aire cálido, IR de onda media y corta.

Estas pautas se proponen únicamente como puntos de inicio para determinar los parámetros de curado, los cuales deben determinarse bajo las condiciones de producción reales.

### LIMPIEZA

Utilice el Limpiador NWC10 EZ

### ALMACENAMIENTO

Los Barnices Serie WV en envases no abiertos tendrán por lo menos 6 meses de estabilidad de almacenamiento si se guardan bien cubiertos a temperaturas entre 65° a 90°F (18° a 32°C). Los barnices que se toman de la imprenta no se deberían regresar al envase original; almacene por separado para evitar contaminar el producto no usado.

### INFORMACIÓN GENERAL

#### MANEJO DEL PRODUCTO

Utilice guantes y una crema bloqueadora para evitar el contacto directo con la piel. Le sugerimos que utilice gafas de seguridad en áreas en donde se puede salpicar de producto. Si su piel tiene contacto con el producto, limpie la tinta con un paño limpio y seco (no utilice solvente o reductor). Lave el área afectada con agua y jabón. Consulte la Hoja de Datos de Seguridad de Material Serie WV1100 para obtener instrucciones y advertencias adicionales.

*Nazdar® respalda la calidad de este producto. Sin embargo, Nazdar® no puede garantizar los resultados finales debido a que Nazdar® no ejerce control sobre las condiciones de operación individual ni los procedimientos de producción. Aunque se proporciona información técnica y asesoría sobre el uso de este producto en buena fe, el Usuario es el único responsable de seleccionar el producto apropiado para sus requerimientos de uso final. Los Usuarios también son responsables de realizar pruebas para determinar que nuestro producto rinda como se espera durante todo el ciclo de vida del artículo impreso desde el momento del proceso de su impresión, post impresión y envío y uso. Este producto ha sido especialmente preparado para impresión flexo y no ha sido probado para aplicaciones con ningún otro método. Cualquier responsabilidad relacionada con el uso de este producto está limitada al valor del producto comprado de Nazdar®.*

Con base en la información de nuestros proveedores de materia prima, estos productos están preparados para contener menos de 0,06% de plomo.

Si se requiere de un contenido de metal pesado exacto, se recomienda que realice análisis de laboratorio independientes.

Nazdar Worldwide Headquarters  
8501 Hedge Lane Terrace, Shawnee, KS 66227-3290  
Llamada gratuita: 866.340.3579 teléfono: 913.422.1888  
Fax: 913.422.2296

<http://www.nazdar.com> Correo electrónico: [custserv@nazdar.com](mailto:custserv@nazdar.com)