

La Tinta Serigráfica Epóxica ADE se ha formulado con resinas epóxicas de alta calidad para lograr excelente adhesión a metales, vidrio, y una amplia gama de sustratos difíciles de imprimir. La Serie ADE es ideal para aplicaciones electrónicas e industriales y proporciona óptima resistencia a solventes y químicos así como a la abrasión.

ADE es una tinta de dos componentes y debe activarse con un catalizador antes de su utilización. La tinta ADE muestra un acabado de alto brillo.

La Serie ADE es solamente para aplicaciones interiores.

SUSTRATOS Epóxicos, melamina, polietileno tratado, polipropileno tratado, metales, vidrio, tableros de circuitos impresos

INFORMACIÓN PARA EL USUARIO

Aunque se proporciona información técnica y asesoría sobre el uso de este producto en buena fe, el Usuario es el único responsable de seleccionar el producto apropiado para sus requerimientos de uso final. Consulte la cláusula de exención de responsabilidades al final del documento.

MALLA Malla de poliéster monofilamento o malla de acero inoxidable de 200 a 305 hilos por pulgada (78 a 120 hilos por centímetro) para la mayoría de aplicaciones.

ESTÉNCIL Películas capilares y emulsiones directas resistentes al solvente.

RASERO Rasero de poliuretano, durómetro de 70 a 80.

COBERTURA 1.200 a 1.800 pies cuadrados (111 a 167 metros cuadrados) por galón (3,79 litros), según el depósito de tinta.

IMPRESIÓN Preparación de la tinta: Agregue 1 parte de Catalizador ADE677 por 5 partes de tinta ADE según el peso. Permita que la mezcla de tinta catalizada repose por un período de aproximadamente 30 a 45 minutos. Este período de reposo, que se conoce como el “período de inducción” es necesario para permitir que el catalizador se mezcle de manera uniforme y esté disponible para el proceso de polimerización (eslabonamiento en cruz). La vida útil de la tinta ADE catalizada es aproximadamente de seis a ocho horas.

Únicamente agregue suficiente tinta en la pantalla para poder imprimir por 5 a 10 minutos. Agregue tinta adicional en pequeños incrementos durante la tirada de impresión para mantener la estabilidad en prensa. Mezcle las tintas completamente antes de imprimir.

Mantenga la tinta a una temperatura de 18° a 32° C (65° a 90° F) para un rendimiento óptimo de secado de impresión. Las temperaturas inferiores incrementan la viscosidad de la tinta, lo cual afecta tanto el flujo como el secado. Las temperaturas elevadas disminuyen la viscosidad de la tinta, lo cual reduce la definición de la impresión, el grosor de la capa de tinta y la opacidad.

Realice una prueba previa para determinar el rendimiento óptimo de impresión para una combinación particular de variables/condiciones de tinta, sustrato, pantalla, impresión, y secado.

SECADO/ CURADO

La tinta serie ADE se seca al tacto por evaporación del solvente en aproximadamente 30 a 60 minutos a temperatura ambiente o con un secado forzado por 3 a 5 minutos a temperaturas de 66° a 83° C (150° a 180° F). El secado a temperatura ambiente puede requerir de 5 a 7 días o más para un curado completo. Es necesaria una buena circulación de aire para retirar los solventes vaporizados. Es posible que varias capas de tinta necesiten de un tiempo de secado más prolongado que una sola capa.

La mayoría de colores impresos ADE se pueden hornear durante 10 minutos a temperaturas de 150° a 164° C (300° a 325° F).

Excepciones: Amarillo Prímula ADE10, Amarillo Limón ADE11, Amarillo Medio ADE12, Naranja Brillante ADE20, Amarillo Cuatricromático ADE80, Amarillo ADE361 y Azul Cuatricromático ADE456. Estos colores se pueden hornear a temperaturas entre 66° a 121° C (150° a 250° F) por 10 minutos.

Nota: Los pigmentos que se utilizan en estos colores no son estables a temperaturas por encima de 121° C (325° F). Al hornear estos colores por encima de las temperaturas recomendadas se producirá un cambio de color, sangrado, o decoloración. No se recomienda sobrepresionar estos colores con otros colores que pueden requerir temperaturas más altas (tales como el blanco) así como tampoco hornearlos a temperatura más alta.

Al hornear las impresiones con ADE se producirá el acabado más resistente y durable.

El horneado de tintas ADE a temperaturas por encima de 164° C puede resultar en decoloración y tonalidad amarillenta.

BARNICES/ BASES

Barniz de Mezclado/ Barniz de Mezclado Metálico: Utilice Barniz de Mezclado/Metálico ADE26 para reducir la densidad de los colores o como una base de acabado para aditivos de efectos especiales como los Metálicos.

Base de Medio Tono: La Base de Medio Tono ADE90 se puede agregar a las tintas ADE cuando se imprimen colores medio tono y detalles finos.

ADITIVOS

Todos los aditivos deberían mezclarse completamente en la tinta antes de cada uso. Antes de la producción, pruebe cualquier ajuste de aditivo a la tinta.

Reductor: Utilice el Disolvente RE190 o Disolvente lento RE189 para reducir la viscosidad de estas tintas para los mejores resultados de impresión. Agregue hasta 15% según el peso.

Retardante: Para evitar el secado en la pantalla durante condiciones húmedas de alta temperatura, agregue el retardante RE182 con moderación.

Catalizador: Utilice catalizador ADE677; agregue 1 parte de catalizador por 5 partes de tinta, según el peso. La tinta mezclada con ADE677 tiene una vida útil de seis a ocho horas.

Catalizador para Vidrio: Para impresión en vidrio, se puede agregar Catalizador para Vidrio ADE678 a las tintas ADE al emplear 1 parte de ADE678 por 5 partes de tinta ADE. Permita que transcurra el “período de inducción” según se describe anteriormente. Las impresiones se pueden secar al aire pero necesitarán de 7 a 10 días para lograr un curado total y la máxima adhesión, resistencia a los químicos y resistencia al agua. La tinta mezclada con ADE678 tiene una vida útil de seis a ocho horas.

Catalizador para Snowboards: Para impresión sobre materiales de polietileno utilizados en la laminación y fabricación de esquís de nieve y snowboards, se puede mezclar el Catalizador para Snowboards ADE679 en las tintas ADE. Use 1 parte de ADE679 por 5 partes de tinta ADE. Permita que transcurra el “período de inducción” según se describe anteriormente. Las impresiones se pueden secar al aire o mediante secado forzado con aire a temperaturas más bajas que no afectan el material de la tabla para surf de nieve. Las impresiones se deben colocar en estantes y permitir que experimenten su reacción química por lo menos durante cuatro días antes del laminado. La tinta mezclada con ADE679 tiene una vida útil de seis a ocho horas.

LIMPIEZA

Lavado de Pantalla (antes de la reutilización): Utilice Limpiador Premium de Pantalla para Gráficos IMS201.

Lavado de Prensa (durante impresión): Utilice Limpiador Premium de Prensa para Gráficos IMS301.

ALMACENAMIENTO

Almacénese el producto bien cubierto a temperaturas entre 18° a 32° C (65° a 90° F). La tinta que se toma de la prensa no se debería regresar al envase original; almacénese por separado para evitar contaminar la tinta no usada.

INFORMACIÓN GENERAL

MANEJO DE LA TINTA

Todo el personal que mezcle y manipule estos productos debe utilizar guantes y protección para los ojos. Limpie los derrames inmediatamente. Si su piel tiene contacto con la tinta, limpie la tinta con un paño limpio, seco y absorbente (no utilice solvente o disolvente). Lave el área afectada con agua y jabón. Consulte la Hoja de Datos de Seguridad de Materiales para la Serie ADE con el fin de obtener instrucciones y advertencias adicionales.

PRUEBA DE ADHESIÓN

1. Toque de superficie de tinta: la tinta estará suave y lisa.
2. Giro de pulgar: la superficie de la tinta no se deteriorará ni manchará.
3. Arañazos de uña: la superficie de la tinta resistirá los arañazos.
4. Prueba de reticulado/cinta: utilice una herramienta de cortaduras reticuladas o un cuchillo afilado para cortar únicamente por la película de la tinta; luego, aplique cinta transparente 3M #600 en el área cortada, frote haciendo presión, espere 1 minuto y despegue a un ángulo de 180 grados. La tinta sólo se debería despegar por los rayados.

SELECCIÓN DE PRODUCTOS

COLORES ESTÁNDAR

Los Colores Estándar tienen excelente opacidad.

COLORES BASE DEL PANTONE MATCHING SYSTEM®

Los Colores Base del Pantone Matching System® se utilizan para simular la Guía de Formulación de Colores Pantone®. Estas tintas se pueden utilizar en igualaciones para lograr simulaciones de colores Pantone® o mezclar con barniz. El software ColorStar® Color Management System utiliza los Colores Base del Pantone Matching System®. Estas formulaciones de color también se encuentran disponibles en www.nazdar.com.

COLORES DE MEZCLADO

Los Colores de Mezclado se pueden utilizar en la igualación de colores.

ADITIVOS ESPECIALES

Cuando se van a imprimir las tintas sobre colores de efectos especiales, se debe evaluar que las tintas sobreimpresas tengan adhesión entre capas antes de continuar con la tirada de producción. Para maximizar la adhesión entre capas, los colores de especialidad deberían imprimirse lo más tarde posible en la secuencia de impresión.

Los siguientes pigmentos de efecto especial se pueden agregar a las tintas ADE. Estos pigmentos están disponibles en envases de 1 libra. Comuníquese con Nazdar para obtener los números de artículo y disponibilidad de cada producto de efecto especial. Los pigmentos se pueden endurecer en el envase; antes de imprimir, mezcle la tinta completamente.

Plata (aluminio) Metálico: Agregue hasta 8% según el peso.

Dorado (bronce) Metálico: Agregue hasta 15% según el peso.

Mezcle nada más la suficiente tinta metálica que vaya a utilizar el mismo día. Las reacciones químicas en tintas metálicas pueden ocasionar cambios en la viscosidad, el color, o en la imprimibilidad con el paso del tiempo.

Perlescentes/Pigmentos de interferencia: Agregue hasta 20% según el peso.

Pigmentos Multi-Cromáticos: Agregue hasta 10% según el peso.

Consulte las Hojas de Datos Técnicos de Perlescente, Interferencia, y Multi-Cromático para obtener información adicional.

Fosforescentes: Agregue hasta 20% según el peso.

Fluorescentes: Agregue hasta 25% según el peso. Los colores fluorescentes se decoloran rápidamente con la exposición a la luz ultravioleta.

CARTAS DE COLORES

La siguiente es una lista de muestras disponibles impresas por serigrafía.

Carta de Colores Convencional: Muestra los Colores Estándar, Colores Base del Pantone Matching System[®], Colores Mediotono y algunos Colores de Mezclado.

Carta de Colores de Efectos Especiales: Muestra los efectos Metálicos, Perlescentes, Interferencia y Multicromáticos mezclados con un barniz.

PRESENTACIÓN

Todos los artículos enumerados a continuación (excepciones anotadas) están disponibles en envases de un cuarto de galón (0,95 litros), o galón (3,79 litros).

| Número de Producto | Colores Estándar | Número de Producto | Colores Base de Pantone Matching System® |
|--------------------|-----------------------------------|--------------------|--|
| * ADE10 | Amarillo Claro | ADE358 | Blanco Tinte |
| * ADE11 | Amarillo Limón (1 galón mínimo) | ADE359 | Negro Tinte |
| * ADE12 | Amarillo Medio | ADE360 | Naranja |
| ADE15 | Amarillo (GS) | * ADE361 | Amarillo |
| ADE16 | Amarillo (RS) | ADE362 | Rojo Cálido |
| ADE19 | Rojo Fuego | ADE363 | Rojo Rubí |
| * ADE20 | Naranja Brillante | ADE364 | Rojo Rodamina |
| ADE22 | Azul Ultramarino (1 galón mínimo) | ADE365 | Púrpura |
| ADE26 | Barniz de Mezclado/Metálico | ADE366 | Violeta |
| ADE52 | Negro Opaco | ADE367 | Azul Reflejo |
| ADE62 | Rojo Cálido | ADE368 | Azul Proceso |
| ADE67 | Azul Reflejo | ADE369 | Verde |
| ADE75 | Blanco Opaco | | |
| ADE78 | Blanco Alta Intensidad | | |
| Número de Producto | Colores de Mezclado | Número de Producto | Colores de Mezclado |
| * ADE80 | Amarillo Cuatricromático | ADE88 | Entonador Violeta |
| ADE82 | Entonador Carmín | ADE89 | Entonador Rojo |
| ADE83 | Entonador Magenta | ADE90 | Base de Medio Tono |
| ADE85 | Entonador Verde | * ADE456 | Azul Cuatricromático |
| ADE86 | Entonador Azul (GS) | ADE586 | Rojo Cuatricromático Permanente |
| ADE87 | Entonador Azul (RS) | | |

*No se recomiendan estos colores para temperaturas de horneado por encima de 121° C.

PRESENTACIÓN

Los Aditivos/Reductores están disponibles en envases de un cuarto de galón y/o de un galón. Los catalizadores vienen disponibles en envases de un cuarto de galón (0,95 litros). Los limpiadores están disponibles en envases de 1 galón (3,79 litros), 5 galones (18,93 litros) y 55 galones (208,20 litros).

| Número de Producto | Aditivos/reductores | Número de Producto | Limpieza |
|--------------------|---|--------------------|---|
| ADE677 | Catalizador (solo disponible en 1 cuarto de galón [0,95 litros]) | IMS201 | Limpiador "Premium" de Pantalla para Gráficos |
| ADE678 | Catalizador para Vidrio (solo disponible en 1 cuarto de galón [0,95 litros]) | IMS301 | Limpiador "Premium" de Prensa para Gráficos |
| ADE679 | Catalizador para Snowboard (solo disponible en 1 cuarto de galón [0,95 litros]) | | |
| RE182 | Retardante | | |
| RE189 | Disolvente Lento | | |
| RE190 | Disolvente | | |

Nazdar® respalda la calidad de este producto. Sin embargo, Nazdar® no puede garantizar los resultados finales debido a que Nazdar® no ejerce control sobre las condiciones de operación individual ni los procedimientos de producción. Aunque se proporciona información técnica y asesoría sobre el uso de este producto en buena fe, el Usuario es el único responsable de seleccionar el producto apropiado para sus requerimientos de uso final. Los Usuarios también son responsables de realizar pruebas para determinar que nuestro producto rinda como se espera durante todo el ciclo de vida del artículo impreso desde el momento del proceso de su impresión, post impresión, y envío hasta el uso final. Este producto ha sido especialmente preparado para impresión serigráfica y no ha sido probado para aplicaciones con ningún otro método. Cualquier responsabilidad relacionada con el uso de este producto está limitada al valor del producto comprado de Nazdar®.

Basado en la información de nuestros proveedores de materia prima, estos productos están preparados para contener menos de 0,06% de plomo.

Si se requiere de un contenido de metal pesado exacto, se recomienda que realice análisis de laboratorio independiente.

Nazdar Worldwide Headquarters
8501 Hedge Lane Terrace, Shawnee, KS 66227-3290 EE.UU.
Llamada gratuita: 866.340.3579 o Tel.: 913.422.1888 Fax: 913.422.2296
Correo electrónico: custserv@nazdar.com

Nazdar Limited
Barton Road, Heaton Mersey, Stockport, Inglaterra SK4 3EG
Tel.: + (44) 0.161.442.2111 Fax: + (44) 0.161.442.2001
Correo electrónico: technicalservicesuk@nazdar.com

<http://www.nazdar.com>